

### СОГЛАСИЕ УЧАСТНИКА ЗАКУПКИ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Настоящим организация, сведения о которой указаны во второй части заявки на участие в аукционе в электронной форме, выражает согласие на выполнение работ, соответствующих требованиям документации об аукционе в электронной форме на право заключения контракта на выполнение работ по капитальному ремонту ГБУЗ МО "Долгопрудненская центральная городская больница", ангиографическая операционная (переоборудование помещений под монтаж ангиографического комплекса), реестровый номер аукциона № 0148200005416000708, в соответствии с документацией и техническим заданием документации об аукционе в электронной форме. Мы ознакомлены с работами и требованиями, содержащимися в Технической части, обосновании цены контракта. Мы согласны выполнить работы в соответствии с требованиями Документации об аукционе и Технической части по номенклатуре объемов, содержащихся в аукционной документации.

Страна происхождения используемых при выполнении работ товаров (материалов), если не указано иное – Российская Федерация. При отсутствии указания на товарный знак, считать, что товарный знак отсутствует.

№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя (параметра)	Минимальные значения показателей	Максимальные значения показателей	Значения показателей, которые не могут изменяться.	Конкретные показатели используемого товара, соответствующие значениям, установленным документацией предлагаемые участником закупки	Единица измерения
1.	Бетон ГОСТ 25192-2012 Бетоны. Классификация и общие технические требования. Дата введения 2013-07-01 ГОСТ 25820-2000. Бетоны легкие. Технические условия. Дата введения 2001-09-01 ГОСТ 26633-2012 Бетоны тяжелые и	Основное назначение	«конструкционные»	«специальные»		«конструкционные»	
		Вид заполнителей бетона	может быть плотный	может быть специальный		плотный	
		Бетон со структурой	можно плотной	можно крупнопористой		плотной	
		По условиям твердения бетон	может быть ускоренного твердения при атмосферном давлении	может быть естественного твердения		естественного твердения	
		Бетон по прочности	можно средней	можно высокопрочной		средней	
		Бетон по средней плотности	может быть особо легкий	может быть особо тяжелый		тяжелый	
		Водонепроницаемость бетона	может быть низкая	может быть высокая		средняя	
		Морозостойкость бетона	может быть низкая	может быть		средняя	

мелкозернистые. Технические условия. Дата введения 2014-01-01			высокая			
	Истираемость бетона	может быть низкая	может быть высокая		средняя	
	Особо жесткий бетон	«применяется»	«не применяется»		«не применяется»	
	В качестве крупного заполнителя	«щебень из пористых горных пород»	«щебень и гравий из плотных горных пород»		«щебень и гравий из плотных горных пород»	
	Фракция крупного заполнителя диапазон	может быть от 5 (3) до 20	может быть св. 40 до 80		св. 40 до 80	мм
	Крупный заполнитель применяется в виде	может быть в виде смеси двух фракций	может быть отдельно дозируемых фракций		раздельно дозируемых фракций	
	Марка крупного пористого заполнителя по прочности		П400		-	
	Марка по дробимости плотного заполнителя		не более 1200		1200	
	В качестве мелкого заполнителя	«природные пески»	«пористые пески»		«природные пески»	
	Марка крупного пористого заполнителя по насыпной плотности		не более 1200		-	
	Марка пористого песка по насыпной плотности		1000		-	кг/м <sup>3</sup>
	Высокопрочный бетон	«применяется»	«не применяется»		«не применяется»	
	Марка по истираемости		не более G3		G2	
	Марка по морозостойкости	не менее F35			F100	
	Марка по водонепроницаемости	не менее W2			W4	
	Марка по средней плотности	не ниже D400	не выше D3000		D2000	
	Класс бетона по прочности на сжатие	не ниже B7,5			B15	
	Литой бетон	«применяется»	«не применяется»		«не применяется»	
	Наименование бетона	«легкий»	«тяжелый»		«тяжелый»	
2.	Смеси бетонные	Тип	«БСТ»	«БСЛ»	«БСТ»	

<p>заданного качества ГОСТ 7473-2010 Смеси бетонные. Технические условия. Дата введения 2012-01-01</p>	Удобоукладываемость бетонной смеси			задана маркой и дополнительно конкретным значением показателя удобоукладываемости	задана маркой и дополнительно конкретным значением показателя удобоукладываемости	
	Марка по уплотнению	КУ1	КУ 5		КУ4	
	Марка по морозостойкости	не ниже F100			F200	
	Марка по водонепроницаемости		W6		W4	
	Группа в зависимости от показателя удобоукладываемости	можно жесткие (Ж)	можно растекающиеся (Р)		жесткие (Ж)	
	Класс бетона по прочности на сжатие	не ниже В25			В25	
	Класс бетона по прочности на осевое растяжение	от Вt0,4			Вt1,4	
	Класс бетона по прочности на растяжение при изгибе	от Вtb0,4			Вtb1,2	
	Марка по жесткости		не более Ж5		Ж2	
	Марка по осадке конуса	III	II5		-	
	Марка по расплыву конуса		не превышает Р5		-	
	Раслаиваемость бетонной смеси: Раствороотделение Водоотделение		не превышает 6 не превышает 0,8		3 0,2	%
	Сохраняемость свойств во времени	не менее 1,5	не более 5		2	ч
	Допустимые отклонения заданных значений показателей удобоукладываемости: Расплыв конуса Осадка конуса Жесткость Коэффициент уплотнения		не превышает $\pm 3$ не превышает $\pm 2$ не превышает $\pm 3$ не превышает $\pm 0,10$		- - +2,5 +0,05	см см с
Допустимые отклонения заданных значений		не превышает $\pm 20$ не превышает +1,0		+10 +0,1	кг/м <sup>3</sup> %	

		показателей качества бетонной смеси: Средняя плотность Расслаиваемость Пористость Температура Сохраняемость свойств во времени		не превышает $\pm 1$ не превышает $\pm 3$ не превышает 30		+0,5 +2 20	% абс. °С мин
		Минимальная средняя прочность бетона		399,2		327,42	кгс/см <sup>2</sup>
3.	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля ГОСТ Р 52544-2006 Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия. Дата введения 2007-01-01	Класс проката по способу производства	«горячекатаный без последующей обработки»	«термомеханически упрочненный в потоке прокатки»		«горячекатаный без последующей обработки»	
Номинальный диаметр арматурного проката $d_H$		не менее 10	не более 28		12	мм	
Фактический диаметр арматурного проката $d$		не менее 9,5			11,3	мм	
Номинальная площадь поперечного сечения $F_H$			не более 615,8		113,1	мм <sup>2</sup>	
Номинальная масса 1 м длины проката		не менее 0,395			0,888	кг	
Длина прутка арматурного проката		от 6	до 12		8	м	
Прутки изготовлены длиной		«мерной»	«немерной»		«мерной»		
Поставка арматурного проката		«без продольных ребер»	«с поперечными ребрами, имеющими серповидную форму и не соединяющимися с продольными ребрами»		«с поперечными ребрами, имеющими серповидную форму и не соединяющимися с продольными ребрами»		
Количество рядов поперечных ребер периодического профиля арматурного проката		не менее 2			2		
Допускаемое отклонение от номинальной площади			не превышает $\pm 8$		+5	%	

	<i>поперечного сечения и массы 1 м длины профиля</i>				
	<i>Относительная площадь смятия поперечных ребер профиля <math>f_{\text{с}}</math>, не менее</i>	<i>может быть 0,045</i>		0,056	<i>мм</i>
	<i>Высота поперечных ребер <math>h</math>, не менее</i>	<i>может быть 0,8</i>		1,0	<i>мм</i>
	<i>Шаг поперечных ребер <math>t</math></i>		<i>не более 15</i>	7	<i>мм</i>
	<i>Угол наклона поперечных ребер <math>\beta</math> диапазон</i>	35	60	45...50	$^{\circ}$
	<i>Угол наклона боковой поверхности ребра <math>\alpha</math>, не более</i>			45	$^{\circ}$
	<i>Овальность арматурного проката</i>		<i>не более 2,4</i>	1,2	<i>мм</i>
	<i>Свойства арматурного проката</i>			<i>соответствуют нормам, изложенным в таблице 3.</i>	<i>соответствуют нормам, изложенным в таблице 3.</i>
	<i>На поверхности арматурного проката</i>			<i>отсутствуют трещины, закаты, плены и раковины, ухудшающие его характеристики</i>	<i>отсутствуют трещины, закаты, плены и раковины, ухудшающие его характеристики</i>
	<i>Ширина поперечных ребер <math>b</math></i>	<i>не менее 1,0</i>		1,2	<i>мм</i>
	<i>Суммарное расстояние между концами поперечных ребер <math>\sum e_i</math>, не более</i>		<i>может быть 8,8</i>	3,8	<i>мм</i>
	<i>Разность фактических размеров <math>d_1</math> и <math>d_2</math></i>		<i>не более 31,0</i>	13,7	<i>мм</i>
	<i>Значения углеродного эквивалента <math>S_{\text{экв}}</math> для обеспечения требуемой прочности сварных соединений</i>	<i>может быть 0,28</i>		0,32	$\%$

		<i>термомеханически упрочненного арматурного готового проката, не менее</i>					
4.	Горячекатаная арматурная сталь гладкая ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия. Дата введения 1983-07-01 ГОСТ 2590-2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент. Дата введения 2009-07-01	Точность прокатки	«обычная В1»	«обычная В2»		«обычная В1»	
		Точность порезки	«обычная»	«повышенная»		«обычная»	
		Длина стержней	не менее 6	не более 12		6	м
		Класс в зависимости от механических свойств			А-1 (А240)	А-1 (А240)	
		Номер профиля (номинальный диаметр стержня $d_n$ )			8, 10, 12	8, 10, 12	мм
		Площадь поперечного сечения стержня	не менее 0,503			0,503 для номера 8 0,785 для номера 10 1,131 для номера 12	см <sup>2</sup>
		Теоретическая масса 1 м профиля		не более 0,888		0,395 для номера 8 0,617 для номера 10 0,888 для номера 12	кг
		Предельные отклонения в диапазоне по массе профиля	-7,0	+5,0		-5...+3 для обоих номеров	%
		Предельное отклонение диаметра	не менее -0,5	не более +0,4		+0,3	мм
		Предельные отклонения по длине		не превышают +70		+50	мм
	Плотность стали			7,85*10 <sup>3</sup>	7,85*10 <sup>3</sup>	кг/м <sup>3</sup>	
	Изготовлена в			стержнях	стержнях		
5.	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент. Дата введения 2016-09-01	По точности прокатки по толщине	«А»	«Б»		«А»	
		Толщина	не менее 4	не более 30		6,0	мм
		По плоскостности	не менее нормальной			высокой	
		По характеру кромки	«с необрезной кромкой»	«с обрезной кромкой»		«с обрезной кромкой»	
		По размерам	можно форма I	можно форма III		форма I	
		По видам	«листы»	«рулоны»		«Листы»	
		Ширина	500			1000	мм
		Длина	не менее 710			7000	
	Предельные отклонения по	-0,90	+1,6		-0,05...+0,05	мм	

		<i>толщине проката диапазон</i>					
		<i>Предельные отклонения по ширине проката</i>		<i>не превышают +50</i>		<i>+5</i>	<i>мм</i>
		<i>Предельные отклонения по ширине проката</i>		<i>не превышают +40</i>		<i>+5</i>	<i>мм</i>
		<i>Серповидность проката</i>		<i>не превышает 3</i>		<i>1</i>	<i>мм</i>
		<i>Резка листов</i>			<i>проводится под прямым углом. Косина реза и серповидность не выводят листы за номинальные размеры по ширине и длине</i>	<i>проводится под прямым углом. Косина реза и серповидность не выводят листы за номинальные размеры по ширине и длине</i>	
		<i>Надрывы и другие дефекты</i>			<i>не превышают половины предельных отклонений по ширине и не выводят листы за номинальный размер по ширине</i>	<i>не превышают половины предельных отклонений по ширине и не выводят листы за номинальный размер по ширине</i>	
		<i>Телескопичность проката</i>		<i>не более 100</i>		<i>не используется</i>	<i>мм</i>
		<i>Прокат, изготавливаемый в рулонах</i>			<i>не имеет скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.</i>	<i>не используется (прокат поставляется в листах)</i>	
		<i>Листы изготовлены</i>	<i>«путем полистной прокатки»</i>	<i>«порезки проката по размерам»</i>		<i>«порезки проката по размерам»</i>	
		<i>Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, не более</i>		<i>20</i>		<i>5</i>	<i>мм</i>
<i>б.</i>	<i>Краска ГОСТ 28196-89 Краски водно-дисперсионные. Технические условия (с Изменением N 1).</i>	<i>Общие требования</i>			<i>водно-дисперсионные краски, представляющие собой суспензии пигментов и наполнителей в водных дисперсиях синтетических</i>	<i>водно-дисперсионные краски, представляющие собой суспензии пигментов и</i>	

<p>Дата введения 1990-07-01 ГОСТ Р 52020-2003. Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные. Общие технические условия. Дата введения 2004-01-01</p>				<p>полимеров, с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгатора, стабилизатора)</p>	<p>наполнителей в водных дисперсиях синтетических полимеров, с добавлением различных вспомогательных веществ (эмульгатора, стабилизатора)</p>	
	<p>Наименование ВДЛКМ по роду пленкообразующего вещества</p>	<p>«поливинилацетатные, каучуковые»</p>	<p>«полиакриловые»</p>		<p>«полиакриловые»</p>	
	<p>Назначение</p>			<p>предназначены для внутренней и наружной окраски зданий и сооружений по пористым поверхностям (кроме полов), по загрунтованной поверхности металла</p>	<p>предназначены для внутренней и наружной окраски зданий и сооружений по пористым поверхностям (кроме полов), по загрунтованной поверхности металла</p>	
	<p>Обозначение группы ВДЛКМ</p>	<p>«1»</p>	<p>«2»</p>		<p>«1»</p>	
	<p>Краску наносят на поверхности</p>	<p>«кистью, валиком»</p>	<p>«пневматическим распылением»</p>		<p>«пневматическим распылением»</p>	
	<p>В качестве крупнодисперсного наполнителя</p>			<p>песок</p>	<p>песок</p>	
	<p>Подколеровка красок белого цвета водными пигментными пастами</p>	<p>«применяется»</p>	<p>«не применяется»</p>		<p>«применяется»</p>	
	<p>Поставка красок,</p>	<p>«применяется»</p>	<p>«не применяется»</p>		<p>«не</p>	



		модифицированных органоразбавляемыми смолами				применяется»	
		Краску наносят на поверхности в	«один»	«два»		«два»	слоя
		Поставка рельефной краски	«применяется»	«не применяется»		«применяется»	
		Применение в краске двуокиси титана или литопола	«применяется»	«не применяется»		«не применяется»	
7.	Раствор строительный цементный ГОСТ 28013-98 Растворы строительные. Общие технические условия. Дата введения 1999-07-01	По основному назначению раствор			кладочный (в том числе и для монтажных работ)	кладочный (в том числе и для монтажных работ)	
		Состав сухой смеси (исчерпывающий):			песок, цемент, зола-унос	песок, цемент, зола-унос	
		Марка по подвижности		не более Пк4		Пк3	
		Марка по прочности	должна быть М150			М150	
		Марка по морозостойкости	не ниже F50			F50	
		Растворная смесь содержит золы-уноса	не менее 10			15	% массы раствора
		Норма подвижности по погружению конуса		не более 14		10	см
		Средняя плотность, затвердевших растворов в проектном возрасте		не должна превышать 1600		1400	кг/м3
		Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть 2,5		2,2	мм
		Содержание цемента в растворной сухой смеси		Не превышает 70		60	% массы раствора
8.	Бруски и доски хвойных пород ГОСТ 18288-87. Производство лесопильное. Термины и определения. ГОСТ 8486-86. Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия. Дата	Древесина	«сосна»	«лиственница»		«Сосна»	
		Длина	не менее 2	не более 6,5		5	м
		Номинальная толщина	не менее 40	не более 100		50 для досок и брусков	мм
		Номинальная ширина	не менее 80			100 для брусков 200 для досок	мм
		Сорт			І, ІІ, ІІІ	І, ІІ, ІІІ	
		Вид пиломатериалов	«обрезные»	«необрезные»		«необрезные»	
		Шероховатости поверхности пиломатериалов, Rmтаx		не более 1250		1250	мкм
		Распиловка	«смешанная»	«тангентальная»		«смешанная»	

	введения 1988-01-01. ГОСТ 24454-80 Пиломатериалы хвойных пород. Размеры. Дата введения 1981-01-01. ГОСТ 6782.1-75. Пилопродукция из древесины хвойных пород. Величина усушки. Дата введения 1976-07-01	Кромки пиломатериала	«неопиленные»	«параллельные»		«неопиленные»	
		Фактическая толщина	не менее 39,5			52	мм
		Фактическая ширина	не менее 78,9			103,7 для номинальной 100 206,7 для номинальной 200	мм
9.	Бетон ГОСТ 25192-2012 Бетоны. Классификация и общие технические требования. Дата введения 2013-07-01. ГОСТ 26633-2012 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия. Дата введения 2014-01-01 ГОСТ 31384-2008. Защита бетонных и железобетонных конструкций от коррозии. Общие технические требования. Дата введения 2010-03-01 ГОСТ 10178-85. Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия. Дата введения 1987-01-01 ГОСТ 30108-94.	Основное назначение			конструкционный, изготавливается с применением плотных заполнителей	конструкционный, изготавливается с применением плотных заполнителей	
		Вид конструкции, в которой используется бетон	«армированные с ненапрягаемой арматурой»	«армированные с предварительно напряженной арматурой»		«Армированные с ненапрягаемой арматурой»	
		Твердение при атмосферном давлении	«естественное»	«ускоренное»		«естественное»	
		Класс прочности на сжатие в проектном возрасте			B25	B25	
		Класс прочности на осевое растяжение	B <sub>t</sub> 0,8	B <sub>t</sub> 2,4		B <sub>t</sub> 2,0	
		Класс прочности на растяжение при изгибе	B <sub>tb</sub> 0,8	B <sub>tb</sub> 2,4		B <sub>tb</sub> 2,0	
		Средняя плотность	не менее D1800	не более D2500		D2500	
		Марка по морозостойкости	не менее F50			F50	
		Марка по водонепроницаемости	не менее W2	не более W6		W2	
		Марка по истираемости	не менее G1	не более G3		G1	
		Среда (условия) эксплуатации бетона			Попеременное увлажнение и высушивание	Попеременное увлажнение и высушивание	
		Вяжущее	«портландцемент»	«шлакопортландцемент»		«Портландцемент»	
		Марка цемента по прочности при сжатии в	не менее 400			500	

	<p>Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов. Дата введения 1995-01-01 ГОСТ 24211-2008. Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия. Дата введения 2011-01-01</p>	28-суточном возрасте					
		Предел прочности при сжатии после пропаривания	не менее 15 (150)	не более 40 (400)		35(350)	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
		Группа цемента по эффективности пропаривания	«1»	«3»		«3»	
		В качестве крупных заполнителей для бетонов применяют	«щебень и гравий из плотных горных пород»	«щебень из отсевов дробления плотных горных пород»		«щебень и гравий из плотных горных пород»	
		Крупные заполнители имеют среднюю плотность зерен	2000	3000		2500	кг/м <sup>3</sup>
		Порода щебня	«изверженные и метаморфические»	«осадочные»		«осадочные»	
		В качестве мелких заполнителей для бетонов применяется	«природный песок»	«песок из отсевов дробления горных пород»		«природный песок»	
		Истинная плотность зерен песка в диапазоне	2000	2800		2100...2500	кг/м <sup>3</sup>
		Наибольшая крупность крупного заполнителя		не превышает 80		20	мм
10.	<p>Краски ГОСТ 10503-71 Краски масляные, готовые к применению. Технические условия (с Изменениями N 2-6) УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.08.71 N 1358</p>	Общие требования			<p>готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина), препятствующих образованию плотного осадка</p>	<p>готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина), препятствующих образованию плотного осадка</p>	

		При загустевании красок разбавляются уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве		Не более 5		4	%
11.	Песок природный для строительных работ для устройства подстилающего слоя ГОСТ 8736-2014 Песок для строительных работ. Технические условия Дата введения 2015-04-01	Истинная плотность зерен	не менее 2,0	не более 2,8		2,2	г/см <sup>3</sup>
		Группа песка	можно средний			средний	
		Класс в зависимости от зернового состава и содержания пылевидных и глинистых частиц		не более II		I	
		Модуль крупности Мк	не менее 2,0	не более 2,5		2,2	
		Фракция песка, диапазон	2,0	2,5		Не нормируется	мм
	Насыпная плотность песка	не менее 1440			1450	кг/м <sup>3</sup>	
12.	Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия. Дата введения 1981-07-01 ГОСТ 19904-90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент Дата введения 1991-01-01	Толщина		не более 1,0		0,7	мм
		Ширина		не более 1800		1500	мм
		Длина	не менее 2000			2500	мм
		Отклонения по толщине		не более ±0,13		0,0	мм
		Отклонения по ширине		не превышают +10		0,0	мм
		Отклонения по длине		не более +25		0,0	мм
		Категория вытяжки	может Г	может Н		Г	
		Плоскостность проката	может ПВ	может ПУ		ПВ	
		Группа назначения				XIII	
		Марка цинка покрытия	может Ц0	может Ц1		Ц1	
		Класс толщины покрытия с 1 стороны	может повышенный	может 2		2	
		Класс толщины покрытия со 2й стороны	может повышенный	может 2		повышенный	
Тип цинкового покрытия				дифференцированное	дифференцированное		
Равномерность толщины цинкового покрытия	«с нормальной разнотолщностью»	«с уменьшенной разнотолщностью»		«с нормальной разнотолщностью»			
Категория качества				высшая	высшая		
13.	Грунтовка ГОСТ Р 51693-2000 Грунтовки антикоррозионные. Общие технические	Общие требования			смесь пигментов с наполнителями в пленкообразующем веществе	смесь пигментов с наполнителями в пленкообразующем	

<p>условия. Дата введения 2002-01-01 ГОСТ 25129-82 Грунтовка ГФ-021. Технические условия. Дата введения 1983-01-01 ГОСТ 9109-81 Грунтовки ФЛ-03К и ФЛ-03Ж. Технические условия. Дата введения 1982-01-01 ГОСТ 23494-79 Грунтовка ХС-059, эмали ХС-759, лак ХС-724. Технические условия. Дата введения 1980-01-01</p>					веществе	
	Наименование применяемого растворителя	может ксилол	может циклогексанон		ксилол	
	Время высыхания		не превышает 36		24	ч
	После высыхания			образовывает непрозрачную однородную пленку с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и покрывным слоям	образовывает непрозрачную однородную пленку с хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и покрывным слоям	
	Класс опасности		не более 9		3	
	Предназначена			для повышения защитных свойств систем покрытий	для повышения защитных свойств систем покрытий	
	Степень разбавления грунтовки растворителем		не превышает 25		20	%
	Подкласс опасности		не более 3		3	
	Необходимость разбавления грунтовки перед применением до рабочей вязкости	«присутствует»	«отсутствует»		«присутствует»	
	Необходимость введения в грунтовку отвердителя	«отсутствует»	«присутствует»		«отсутствует»	
	Тип применяемого отвердителя	может N5	может N3		Не используется	
	Грунтовку наносят на поверхность методом	«пневматического распыления»	«кистью»		«пневматического распыления»	
	Диапазон температуры применения грунтовок	-60	+100		-45... +60	°С
Количество введения в грунтовку отвердителя		не превышает 3,0		Не используется	%	

14.	Раствор готовый отделочный ГОСТ 28013-98. Растворы строительные. Общие технические условия. Дата введения 1999-07-01	Применение гидравлических вяжущих	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует»	
		Марка по подвижности	«Пк2»	«Пк3»		«Пк2»	
		Назначение	«облицовочный»	«штукатурный»		«облицовочный»	
		Марка по прочности на сжатие	не менее М75	не более М200		М100	
		Марка по морозостойкости раствора и заполнителя	не менее F100			F100 раствора и заполнителя	
		Средняя плотность затвердевших растворов		2000		1600	кг/м <sup>3</sup>
		Применяемое вяжущее			в виде извести, получаемой гашением кальциевой, магниевой и доломитовой извести	в виде извести, получаемой гашением кальциевой, магниевой и доломитовой извести	
		Сорт вяжущего	«1»	«2»		«1»	
		Применяемое вяжущее	«с добавками»	«без добавок»		«без добавок»	
		В качестве заполнителя применяется	«песок»	«золошлаковые смеси»		«песок»	
		Качественные показатели заполнителя	«для железобетонных конструкций»	«для бетонных и железобетонных изделий»		-	
		Составляющая золошлаковой смеси	может зольная	может шлаковая с плотным шлаком		-	
		Истинная плотность зерен заполнителя	не менее 2,0	не более 2,8		2,2	г/см <sup>3</sup>
		Заполнитель	может антрацитовый	может бурого угольный		-	
		Класс песка	«I»	«II»		«I»	
		Модуль крупности песка, диапазон	0,7	2,5		2,2...2,3	Мк
Наибольшая крупность зерен заполнителя		должна быть 2,5		2,3	мм		
Группа заполнителя	может крупный	может очень тонкий		средний			
Фракция песка	св. 0,315 до 0,63			-	мм		

		<i>Применение гидравлических вяжущих</i>	<i>«присутствует»</i>	<i>«отсутствует»</i>		<i>«отсутствует»</i>	
15.	<i>Болты с гайками ГОСТ Р 52643-2006 Болты и гайки высокопрочные и шайбы для металлических конструкций. Общие технические условия. Дата введения 2008-01-01</i>	<i>Внешний вид</i>			<i>на поверхности болтов и гаек нет трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб отсутствуют</i>	<i>на поверхности болтов и гаек нет трещин, окалины, ржавчины, заусенцев, вмятин и забоин на резьбе. Заусенцы на опорной поверхности головок болтов и на головках болтов, выходящие за пределы опорной шайбы, и на поверхностях гаек и шайб отсутствуют</i>	
		<i>Конструктивное исполнение головки и тела болтов</i>			<i>головки и тело болтов изготовлены в конструктивном исполнении I</i>	<i>головки и тело болтов изготовлены в конструктивном исполнении I</i>	
		<i>Класс цинкового покрытия болтов и гаек</i>	<i>может I</i>	<i>может 4</i>		<i>3 - болтов и гаек</i>	
		<i>Материал:</i>				<i>-</i>	
		<i>- болтов</i>	<i>может 20Х2НМТРБ</i>	<i>может 40Х</i>		<i>40Х</i>	
		<i>- гаек</i>	<i>может 35</i>	<i>может 40Х</i>		<i>40Х</i>	
		<i>Длина болта</i>		<i>не более 120</i>		<i>100</i>	<i>мм</i>
		<i>Диаметр резьбы болта (наружный номинальный)</i>	<i>Не менее 16</i>	<i>Не более 20</i>		<i>16</i>	<i>мм</i>
<i>Класс прочности болтов</i>	<i>Не менее 8.8</i>	<i>Не более 12.9</i>		<i>10.9</i>			

		<i>Диаметр резьбы гайки</i>	<i>Не менее 16</i>	<i>Не более 20</i>		<i>16</i>	<i>мм</i>
		<i>Класс прочности гаек</i>	<i>Не менее 8</i>	<i>Не более 12</i>		<i>10</i>	
		<i>Сопрягаемость болтов и гаек</i>			<i>болты и гайки сопрягаемые по классу прочности, и имеют один диаметр резьбы</i>	<i>болты и гайки сопрягаемые по классу прочности, и имеют один диаметр резьбы</i>	
16.	<i>Блок оконный пластиковый ГОСТ 23166-99 Блоки оконные. Общие технические условия. Дата введения 2001-01-01. ГОСТ 30674-99 Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия. Дата введения 2001-01-01 ГОСТ 24866-2014 Стеклопакеты клееные. Технические условия. Дата введения 2016-04-01 ГОСТ 30778-2001 Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия. Дата введения 2002-</i>	<i>Описание изделия:</i>			<i>оконные блоки из поливинилхлоридных профилей одинарной конструкции со стеклопакетами (далее изделия) для зданий и сооружений различного назначения</i>	<i>оконные блоки из поливинилхлоридных профилей одинарной конструкции со стеклопакетами (далее изделия) для зданий и сооружений различного назначения</i>	
		<i>По материалам рамочных элементов изделия</i>			<i>поливинилхлоридные</i>	<i>поливинилхлоридные</i>	
		<i>По вариантам заполнения светопрозрачной части изделия</i>			<i>со стеклопакетами</i>	<i>со стеклопакетами</i>	
		<i>Толщина стеклопакета изделия</i>	<i>не менее 18</i>			<i>24 для однокамерных 32 для двухкамерных</i>	<i>мм</i>
		<i>В зависимости от стойкости к климатическим воздействиям изделия для районов со средней месячной температурой воздуха в январе</i>	<i>не ниже минус 40</i>			<i>Минус 40</i>	<i>°С</i>
		<i>По числу створок в одном ряду остекления изделия</i>			<i>одностворчатый, двухстворчатый</i>	<i>одностворчатый, двухстворчатый</i>	



<p>07-01 ГОСТ 111-2014 Стекло листовое бесцветное. Технические условия. Дата введения 2016-04-01. ГОСТ 30673-2013 Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия. Дата введения 2015-05-01</p>					ый	
	По способам открывания одной из створок изделия			с поворотом створки вокруг вертикальной и нижней крайних осей	с поворотом створки вокруг вертикальной и нижней крайних осей	
	По виду отделки лицевых поверхностей изделия			белого цвета, окрашенные в массу	белого цвета, окрашенные в массу	
	По показателю приведенного сопротивления теплопередаче изделие	не ниже Г1			Б1	класс
	Тип ПВХ профиля, применяемый для изготовления изделия, по условиям эксплуатации	не менее I	не более IV		II	
	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров изделия		не более $\pm 1,0$		+0,1	мм
	В конструкциях стеклопакетов			применять стекла с низкоэмиссионными теплоотражающими покрытиями	применять стекла с низкоэмиссионными теплоотражающими покрытиями	
	Установку стеклопакетов (стекол), а также уплотнение притворов створок изделия производят при помощи эластичных полимерных уплотняющих прокладок твердостью в интервале	60	95		75...90	ед. Шора
Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок,		не более 0,7		0,5	мм	

		<i>установка которых предусмотрена в одной плоскости изделия</i>				
		<i>Сопротивление ветровой нагрузке изделия</i>		<i>не более 1200</i>		900 Па
		<i>Сварные угловые соединения профилей створки и коробки изделия выдерживают значение действие разрушающих нагрузок</i>	<i>не менее 2100</i>			2600 для створки и коробки Н
		<i>Приведенное сопротивление теплопередаче изделия</i>		<i>не более 0,85</i>		0,72 м <sup>2</sup> ×°С/Вт
		<i>Перепад лицевых поверхностей (провес) при механическом соединении угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости изделия</i>		<i>не превышает 1</i>		- (Применяем сварное соединение) мм
		<i>По показателю звукоизоляции изделия со снижением воздушного шума потока городского транспорта</i>	<i>не меньше 31</i>			32 дБА
		<i>По вариантам конструктивного исполнения ПВХ профилей оконные блоки изделия с</i>	<i>более 2</i>			3 камерными профилями
		<i>Главные ПВХ профили изделий усилены</i>			<i>стальными вкладышами с антикоррозионным покрытием</i>	<i>стальными вкладышами с антикоррозионным покрытием</i>
		<i>Для остекления изделий применяются</i>			<i>однокамерные, двухкамерные</i>	<i>однокамерные, двухкамерные</i> стеклопакеты
		<i>По показателям воздухо- и водонепроницаемости изделия</i>	<i>не ниже Г</i>			Б класс

		<i>Провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии</i>		<i>не превышает 1,5</i>		<i>1,0</i>	<i>мм на 1 м ширины</i>
		<i>Основные комплектующие детали изделий:</i>			<i>ПВХ профили, стеклопакеты, уплотняющие прокладки, оконные приборы</i>	<i>ПВХ профили, стеклопакеты, уплотняющие прокладки, оконные приборы</i>	
		<i>Отклонение номинального размера расстояния между наплавками смежных закрытых створок изделия</i>		<i>не более 1,0</i>		<i>0,5</i>	<i>мм на 1 м длины притвора</i>
		<i>Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления оконных блоков</i>			<i>соответствуют требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке</i>	<i>соответствуют требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке</i>	
		<i>Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов изделия</i>		<i>не превышает 1</i>		<i>0,5</i>	<i>мм на 1 м длины на любом участке</i>
		<i>По сопротивлению ветровой нагрузке изделия</i>		<i>не более А</i>		<i>Б</i>	<i>класс</i>
		<i>Монтажная глубина изделия (толщина коробки)</i>		<i>100</i>		<i>70</i>	<i>мм</i>
		<i>Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на</i>	<i>не меньше 26</i>			<i>35 ширина 95 длина</i>	<i>мм</i>

		конструкцию изделия применяют опорные подкладки шириной и длиной				
		Предел водонепроницаемости изделия		не более 800		525 Па
		Уплотняющие прокладки изделия предназначены для условий эксплуатации с минимальной температурой	не ниже минус 50			минус 50 °С
		Уплотняющие прокладки изделия предназначены для условий эксплуатации с максимальной температурой		не превышающей плюс 80		плюс 80 °С
		Уплотняющие прокладки устанавливаются			непрерывно по всему периметру притвора створок и стеклопакета	непрерывно по всему периметру притвора створок и стеклопакета
		Условная прочность при растяжении уплотняющих прокладок изделия	не менее 6			7,5 МПа
		Относительное удлинение при разрыве уплотняющих прокладок изделия	не менее 150			200 %
		По показателю общего коэффициента пропускания света изделия	Г	не более А		В класс
		Объемная воздухопроницаемость	не менее 3			9 м <sup>3</sup> /(ч×м <sup>2</sup> )
		Толщина стенок усилительных вкладышей изделия	не менее 1,2			1,5 мм
		Стальные усилительные вкладыши изделия защищены цинковым покрытием толщиной	свыше 10			11 мкм

		<i>По показателю звукоизоляции изделия</i>	<i>не ниже В</i>			<i>В</i>	<i>класс</i>
		<i>Общий коэффициент пропускания света изделия диапазон</i>	<i>0,40</i>	<i>0,50</i>		<i>0,41 ... 0,44</i>	
		<i>Стеклопакет</i>			<i>состоит из листов стекла, соединенных между собой по контуру с помощью дистанционных рамок и герметиков, образующих герметически замкнутые камеры, заполненные осушенным воздухом</i>	<i>состоит из листов стекла, соединенных между собой по контуру с помощью дистанционных рамок и герметиков, образующих герметически замкнутые камеры, заполненные осушенным воздухом</i>	
		<i>Ширина дистанционной рамки стеклопакета</i>	<i>не менее 8</i>			<i>16 для однокамерных 10 для двухкамерных</i>	<i>мм</i>
		<i>Предельное отклонение номинальной толщины стеклопакетов</i>		<i>до ±1,5</i>		<i>+1</i>	<i>мм</i>
		<i>Глубина внутреннего герметизирующего слоя на прямолинейных участках стеклопакета</i>	<i>не менее 4</i>			<i>5</i>	<i>мм</i>
		<i>Глубина вторичного герметизирующего слоя стеклопакета</i>	<i>не менее 3</i>			<i>5</i>	<i>мм</i>
		<i>Номинальная толщина стекла в стеклопакете</i>	<i>более 3</i>			<i>4</i>	<i>мм</i>
		<i>Обозначение стекла, применяемое в стеклопакете</i>			<i>И (изготовленное из стекла марки М1)</i>	<i>И (изготовленное из стекла марки М1)</i>	
		<i>Глубина наружного</i>		<i>не превышает 5</i>		<i>5</i>	<i>мм</i>

	<i>герметизирующего слоя стеклопакета</i>				
	<i>Точка росы стеклопакетов</i>		<i>не выше минус 45</i>	<i>минус 55</i>	<i>°С</i>
	<i>Объем начального заполнения стеклопакета газом</i>	<i>превышает 90</i>		<i>92</i>	<i>%</i>
	<i>Коэффициент направленного пропускания света в стеклопакете</i>	<i>не менее 0,84</i>		<i>0,92</i>	<i>%</i>
	<i>Нормальный коэффициент эмиссии стекла</i>		<i>не превышает 0,06</i>	<i>0,03</i>	<i>ε</i>
	<i>Предельные отклонения по толщине листа стекла стеклопакета</i>		<i>не превышает ±0,3</i>	<i>+0,003</i>	<i>мм</i>
	<i>Тип главных ПВХ профиля в зависимости от толщины стенок изделия</i>		<i>не более А</i>	<i>Б</i>	<i>класс</i>
	<i>Номер типа ПВХ профиля по показателю приведенного сопротивления теплопередаче изделия</i>	<i>должен быть 1</i>		<i>1</i>	<i>Номер типа</i>
	<i>Прочность при растяжении ПВХ профиля изделия</i>	<i>от 50</i>		<i>55</i>	<i>МПа</i>
	<i>Изменение линейных размеров после теплового воздействия для вспомогательных и главных профилей</i>		<i>не превышает 3</i>	<i>3 для вспомогательных профилей 2 для главных профилей</i>	<i>%</i>
	<i>Модуль упругости ПВХ профиля при растяжении изделия</i>	<i>превышает 2500</i>		<i>2700</i>	<i>МПа</i>
	<i>Профили выдерживают дозу УФ облучения</i>	<i>больше 0,1</i>		<i>0,2</i>	<i>ГДж/м<sup>2</sup></i>
	<i>Температура размягчения по Вика ПВХ профиля изделия</i>	<i>не ниже 75</i>		<i>77</i>	<i>°С</i>
	<i>Отклонение от массы 1</i>		<i>до ±5</i>	<i>+4</i>	<i>%</i>

		<i>метра профиля</i>					
		<i>Толщина нелицевых и лицевых стенок ПВХ профиля изделия</i>	<i>не менее 2</i>			<i>2,5 для лицевых и нелицевых стенок</i>	<i>мм</i>
		<i>Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей (комбинация профилей) изделия</i>	<i>не менее 0,4</i>			<i>1,3</i>	<i>м<sup>2</sup> •°C/Вт</i>
		<i>Предельные отклонения номинальных размеров профиля по высоте и глубине</i>		<i>не более ±0,5</i>		<i>+0,5 по высоте -0,3 по глубине</i>	<i>мм</i>
		<i>Термостойкость ПВХ профиля при 150 °С в течение 30 мин изделия</i>			<i>отсутствие вздутий, трещин, расслоений</i>	<i>отсутствие вздутий, трещин, расслоений</i>	
17.	<i>Кабель силовой ГОСТ 16442-80 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией. Технические условия Дата введения 1982-01-01 ГОСТ 31996-2012 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия. Дата введения 2014-01-01 ГОСТ 23286-78 Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и</i>	<i>Климатическое исполнение</i>	<i>«У»</i>	<i>«УХЛ»</i>		<i>«УХЛ»</i>	
		<i>Условия эксплуатации</i>	<i>«Об-1»</i>	<i>«Об-2»</i>		<i>«Об-2»</i>	
		<i>Обмотка сердечника кабеля слоем лент</i>	<i>«присутствует»</i>	<i>«отсутствует»</i>		<i>«отсутствует»</i>	
		<i>Подушка в виде экструдированного полимерного слоя под изоляцией</i>	<i>«присутствует»</i>	<i>«отсутствует»</i>		<i>«отсутствует»</i>	
		<i>Наличие внутренней экструдированной оболочки</i>	<i>«присутствует»</i>	<i>«отсутствует»</i>		<i>«присутствует»</i>	
		<i>Наличие защитного шланга</i>	<i>«присутствует»</i>	<i>«отсутствует»</i>		<i>«отсутствует»</i>	
		<i>Класс жилы</i>	<i>не менее 1</i>			<i>1</i>	
		<i>Жилы</i>	<i>«с покрытием»</i>	<i>«без покрытия»</i>		<i>«без покрытия»</i>	
		<i>Внутренний наполнитель</i>	<i>«негигроскопичный волокнистый материал»</i>	<i>«полимерный жгут»</i>		<i>«полимерный жгут»</i>	
		<i>Число жил</i>			<i>3</i>	<i>3</i>	<i>шт</i>
		<i>Изоляция токопроводящих жил</i>	<i>может В</i>	<i>может II</i>		<i>В</i>	
		<i>Тип жилы</i>	<i>«алюминиевая»</i>	<i>«медная»</i>		<i>«медная»</i>	
		<i>Наличие экрана</i>	<i>«с экраном»</i>	<i>«без экрана»</i>		<i>«без экрана»</i>	
<i>Форма поперечного сечения</i>	<i>«круглой»</i>	<i>«плоской»</i>		<i>«круглой»</i>			
<i>Наружная оболочка или защитный шланг</i>	<i>может В</i>	<i>Может II</i>		<i>В</i>			

испытаний напряжением. Дата введения 1981-01-01 ГОСТ 22483-2012 Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров. Дата введения 2014-01-01	Бронь	может Г	может Ка		Г	
	Наличие жилы нулевой или жилы заземления	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует» нулевая жила и жила заземления	
	Номинальная толщина изоляции		не более 3,0		0,6	мм
	Номинальная толщина оболочки	не менее 0,8			2	мм
	Изолированные жилы кабелей			имеют отличительную расцветку	имеют отличительную расцветку	
	Показатель пожарной опасности	может Нг	может нг-FRHF		Нг	
	Скрутка кабеля	«левосторонняя»	«правосторонняя»		«правосторонняя»	
	Расцветка	«сплошная»	«в виде продольной полосы»		«в виде продольной полосы»	
	Номинальное сечение токопроводящих жил	должно быть 2,5			2,5	мм <sup>2</sup>
	Маркировку цифрами выполняют печатанием с размерами: ширина, высота		не более 5		ширина 1,2 высота 3,2	мм
	Ориентировочная толщина слоя полимерных лент поверх сердечника кабеля	0,4			полимерные ленты не применяются	мм
	Маркировка основных изолированных жил цифрами, начиная с единицы	«применяется»	«не применяются»		«применяется»	
	Конструктивное исполнение токопроводящих жил	может О	может с		О	
	Значение толщины экструдированной внутренней оболочки		не более 2,0		1,0	мм
Номинальная толщина стальной оцинкованной ленты брони		не более 1,0		ленты не применяются	мм	
Расстояние между цифрами маркировки	не менее 50			50	мм	
Номинальная толщина алюминиевой или из	не менее 0,5			не применяются	мм	



	алюминиевого сплава ленты брони					
	Номинальный диаметр проволоки для брони		3,15		не применяется	мм
	Защитный шланг	может быть из поливинилхлоридного пластика	может быть из полиэтилена		не применяется	
	Ширина продольной полосы расцветки	не менее 1			1	мм
	Толщина подушки	не менее 1,0			не применяется	мм
	Наружная оболочка или защитный шланг кабеля			не имеет вмятин, трещин и рисок, выводящих толщину оболочки за минимальное значение	не имеет вмятин, трещин и рисок, выводящих толщину оболочки за минимальное значение	
	Номинальная толщина защитного шланга	не менее 1,8			защитный шланг не применяется	мм
	Шаг скрутки		не превышает 50		25	диаметров окружности, описанной по скрученным жилам, в миллиметрах
	Жилы			не имеют заусенцев, режущих кромок и выпучивания отдельных проволок	не имеют заусенцев, режущих кромок и выпучивания отдельных проволок	
	Отклонение по диаметру проволоки брони		до $\pm 5$		не нормируется	%
	Изоляция и оболочка кабелей			стойкие к растрескиванию при повышенной температуре	стойкие к растрескиванию при повышенной температуре	
	Маркировка, нанесенная печатным способом			четкой и прочной	четкой и прочной	

		Барабан с кабелем			имеет полную обшивку	имеет полную обшивку	
		Глубина продавливания изоляции при высокой температуре		не более 50		50	%
		Воздействие пониженной температуры			стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды минус 50	стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды минус 50	°C
		Упаковка	«намотаны на барабаны»	«смотаны в бухты»		«намотаны на барабаны»	
		Длительно допустимая температура нагрева токопроводящих жил кабелей	не ниже 50			70	°C
		Температура нагрева токопроводящих жил кабелей В режиме перегрузки	не ниже 90			90	°C
		Допустимая Предельная температура нагрева токопроводящих жил кабелей при коротком замыкании	не менее 140			160	°C
		Допустимая температура нагрева токопроводящих жил кабелей по условию невозгорания при коротком замыкании	не менее 350			350	°C
18.	Кабель-канал	Материал кабельных каналов			самозатухающая композиция на основе ПВХ	самозатухающая композиция на основе ПВХ	
		Степень защиты	не хуже IP54			IP54	
		Температура монтажа и эксплуатации диапазон	-5	+60		-5...+60 монтажа и эксплуатации	°C
		Площадь полезного сечения общая		не более 600		283	мм <sup>2</sup>
		Толщина крышки	не менее 1			1	мм

		Количество секций	не менее 1			1	
		Длина		3		1	м
		Ширина	не менее 25			25	мм
		Высота	не менее 16			16	мм
		Толщина стенок корпуса	не менее 1			1	мм
		Секции	«симметричные»	«несимметричные»		-	
		Масса изделия		до 0,7		0,1	кг
		Площадь полезного сечения по секциям		не более 600		-	мм <sup>2</sup>
19.	Кабель силовой ГОСТ 16442-80 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией. Технические условия Дата введения 1982-01-01 ГОСТ 31996-2012 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия. Дата введения 2014-01-01 ГОСТ 23286-78 Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и испытаний напряжением. Дата введения 1981-01-01 ГОСТ 22483-2012 Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров. Дата введения	Климатическое исполнение	«У»	«УХЛ»		«УХЛ»	
		Условия эксплуатации	«Об-1»	«Об-2»		«Об-2»	
		Обмотка сердечника кабеля слоем лент	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует»	
		Подушка в виде экструдированного полимерного слоя под изоляцией	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует»	
		Наличие внутренней экструдированной оболочки	«присутствует»	«отсутствует»		«присутствует»	
		Наличие защитного шланга	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует»	
		Класс жилы	не менее 1			1	
		Жилы	«с покрытием»	«без покрытия»		«без покрытия»	
		Внутренний наполнитель	«негигроскопичный волокнистый материал»	«полимерный жгут»		«полимерный жгут»	
		Число жил			3	3	шт
		Изоляция токопроводящих жил	может В	может П		В	
		Тип жилы	«алюминиевая»	«медная»		«медная»	
		Наличие экрана	«с экраном»	«без экрана»		«без экрана»	
		Форма поперечного сечения	«круглой»	«плоской»		«круглой»	
		Наружная оболочка или защитный шланг	может В	может П		В	
		Бронь	может Г	может Ка		Г	
		Наличие жилы нулевой или жилы заземления	«присутствует»	«отсутствует»		«отсутствует»	нулевая жила и жила заземления
Номинальная толщина изоляции		Не более 3,0		0,6	мм		
Номинальная толщина оболочки	не менее 0,8			2	мм		

<p>2014-01-01 пластмассовой изоляцией. Технические условия Дата введения 1982-01-01 ГОСТ 31996-2012 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия. Дата введения 2014-01-01 ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. Дата введения 1971-01-01 ГОСТ 23286-78 Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и испытаний</p>	Изолированные жилы кабелей			имеют отличительную расцветку	имеют отличительную расцветку	
	Показатель пожарной опасности	может Нг	может нг-FRHF		Нг	
	Скрутка кабеля	«левосторонняя»	«правосторонняя»		«правосторонняя»	
	Расцветка	«сплошная»	«в виде продольной полосы»		«в виде продольной полосы»	
	Номинальное сечение токопроводящих жил			1,5	1,5	мм <sup>2</sup>
	Маркировку цифрами выполняют печатанием с размерами: ширина, высота		не более 5		Ширина 1,2 Высота 3,2	мм
	Ориентировочная толщина слоя полимерных лент поверх сердечника кабеля	не менее 0,4			Полимерные ленты не применяются	мм
	маркировка основных изолированных жил цифрами, начиная с единицы	«применяется»	«не применяются»		«применяется»	
	Конструктивное исполнение токопроводящих жил	может О	может с		О	
	Значение толщины экструдированной внутренней оболочки		не более 2,0		1,0	мм
	Номинальная толщина стальной оцинкованной ленты брони		не более 1,0		Ленты не применяются	мм
	расстояние между цифрами маркировки	не менее 50			50	мм
	Номинальная толщина алюминиевой или из алюминиевого сплава ленты брони	не менее 0,5			Не применяются	мм
Номинальный диаметр проволоки для брони		3,15		Не применяется	мм	
Защитный шланг	может быть из поливинилхлоридного пластика	может быть из полиэтилена		Не применяется		
Ширина продольной полосы расцветки	не менее 1			1	мм	

напряжением. Дата введения 1981-01-01 ГОСТ 22483-2012 Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров. Дата введения 2014-01-01	Толщина подушки	не менее 1,0			не имеет вмятин, трещин и рисок, выводящих толщину оболочки за минимальное значение	не имеет вмятин, трещин и рисок, выводящих толщину оболочки за минимальное значение	мм
	Наружная оболочка или защитный шланг кабеля					Защитный шланг не применяется	мм
	Номинальная толщина защитного шланга	не менее 1,8					
	Шаг скрутки		не превышает 50			25	диаметров окружности, описанной по скрученным жилам, в миллиметрах
	Жилы				не имеют заусенцев, режущих кромок и выпучивания отдельных проволок	не имеют заусенцев, режущих кромки и выпучивания отдельных проволок	
	Масса бухты		не более 50			Не применяется	кг
	Изоляция и оболочка кабелей				стойкие к растрескиванию при повышенной температуре	стойкие к растрескивани ю при повышенной температуре	
	Маркировка, нанесенная печатным способом				четкой и прочной	четкой и прочной	
	Барaban с кабелем				имеет полную обшивку	имеет полную обшивку	
	Воздействие пониженной температуры				стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды минус 50	стойкие к воздействию пониженной температуры окружающей среды минус 50	°C
температура нагрева токопроводящих жил	не ниже 90				90	°C	

		кабелей В режиме перегрузки					
		Допустимая Предельная температура нагрева токопроводящих жил кабелей при коротком замыкании	не менее 140			160	°C
		Допустимая температура нагрева токопроводящих жил кабелей по условию невозгорания при коротком замыкании	не менее 350			350	°C
20.	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты ГОСТ 10140-2003 Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия. Дата введения 2004-03-01 ГОСТ 9573-2012 Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные . Технические условия. Дата введения 2013-07-01 ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008) Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве.	Основные требования			теплоизоляционные плиты из минеральной ваты, предназначенные для тепловой изоляции строительных конструкций в условиях, исключающих контакт изделий с воздухом внутри помещений, промышленного оборудования и трубопроводов	теплоизоляционные плиты из минеральной ваты, предназначенные для тепловой изоляции строительных конструкций в условиях, исключающих контакт изделий с воздухом внутри помещений, промышленного оборудования и трубопроводов	
		Гидрофобизирующие добавки	«присутствуют»	«отсутствуют»		«отсутствуют»	
		Длина плит	не менее 500			1000	мм
		Ширина плит	не менее 400			500	мм
		Толщина	не менее 30	не более 60		60	мм
		Предельные отклонения по длине, ширине, толщине		до ±15		+1	мм
		Разность длин диагоналей		менее 10		не нормируется	мм
		Отклонение от прямоугольности по ширине и длине		не более 5		-	мм/м
	Коэффициент	0,3	0,94		не нормируется		

	Общие технические условия. Дата введения 2014-07-01	звукопоглощения диапазон значений					
		Кэширование облицовочным материалом	«бумагой»	«стеклохолстом»		не нормируется	
		Сжимаемость		не превышает 38		20	%
		Содержание органических веществ		не превышает 15		4	%
		Отклонение от плоскостности		не более 6		не нормируется	мм
		Жесткость	может мягкая	может твердая		не определяется	
		При сгибании			не имеют разрывов	не имеют разрывов	
		В качестве связующего применяют	может водорастворимые синтетические смолы	может битумную эмульсию		битум	
		Вид добавок	«масляные композиции»	«кремнийорганические композиции»		не используются	
		Марка плотности	не менее 40	не более 120		100	
		Коэффициент звукопоглощения устанавливается для диапазона частот	125	2000		-	Гц
		Показатель теплопроводности устанавливается при температуре	не ниже 10	не выше 125		25	°С
21.	Трубы напорные ГОСТ 32415-2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия. Дата введения 2015-01-01 ГОСТ 8032-84 (СТ СЭВ 3961-83) Предпочтительные числа и ряды	Рабочее давление		не превышает 1		1	МПа
Материал труб				из непластифицированного поливинилхлорида, полиэтилена повышенной термостойкости	из непластифицированного поливинилхлорида, полиэтилена повышенной термостойкости		
Номинальный наружный диаметр					20	20	мм
Длина труб				не превышает 12		10	м
Предельные отклонения среднего наружного диаметра				не превышает 0,3		0,3 для PE-RT 0,2 для PVC-U	мм
Расчетная серия труб		не менее 2,4				7,4	
Предельные отклонения			не превышает 0,5		0,4	мм	

<p>предпочтительных чисел. Дата введения 1985-07-01 ГОСТ ИСО 12162-2006 Материалы термопластичные для напорных труб и соединительных деталей. Классификация и обозначение. Коэффициент запаса прочности Дата введения 2008-01-01</p>	толщины стенки						
	Коэффициент запаса прочности	не менее 1,25				1,6	
	Тонкий наружный барьерный слой для уменьшения диффузионной проницаемости газов	«применяется»	«не применяется»			Не применяется	
	Рабочая температура транспортируемой воды, определяемая областью применения	не менее 20				60 для горячего водоснабжения и отопления (1, 4), 20 для холодного водоснабжения (ХВ)	°С
	Номинальная толщина стенки	не менее 1,9				1,9	Мм
	Поставка труб			в виде прямых отрезков		в виде прямых отрезков	
	Предельное отклонение по длине труб			не превышает ±10		+10	мм
	Допустимая овальность труб			не превышает 1,2		1	мм
	Номинальное давление	не менее 20				20 для PVC-U Не нормируется для PE-RT	МПа
	Назначение			транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления		транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления	
Поверхность			имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности		имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности		
Масса трубы			3,2		1,5 для PVC-U 1 для PE-RT	кг	



22.	Трубы напорные ГОСТ 32415-2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия. Дата введения 2015-01-01 ГОСТ 8032-84 (СТ СЭВ 3961-83) Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел. Дата введения 1 985-07-01 ГОСТ ИСО 12162-2006 Материалы термопластичные для напорных труб и соединительных деталей. Классификация и обозначение. Коэффициент запаса прочности Дата введения 2008-01-01	Рабочее давление		не превышает 1		1	МПа
		Номинальный наружный диаметр			25	25	мм
		Материал труб			из хлорированного поливинилхлорида, полиэтилена повышенной термостойкости	из хлорированного поливинилхлорида, полиэтилена повышенной термостойкости	
		Длина труб		не превышает 12		10	м
		Предельные отклонения среднего наружного диаметра		не превышает 0,3		0,3 для PE-RT 0,2 для PVC-C	мм
		Расчетная серия труб	3			4,9	
		Предельные отклонения толщины стенки		не превышает 0,6		0,5	мм
		Коэффициент запаса прочности	Не менее 1,25			1,6	
		Тонкий наружный барьерный слой для уменьшения диффузионной проницаемости газов	«применяется»	«Не применяется»		Не применяется	
		Рабочая температура транспортируемой воды, определяемая областью применения	не менее 20			60 для горячего водоснабжения и отопления (1, 4), 20 для холодного водоснабжения (ХВ)	°С
		Номинальная толщина стенки		не превышает 3,5		2,3	мм
		Поставка труб			в виде прямых отрезков	в виде прямых отрезков	
		Предельное отклонение по длине труб		не превышает ±10		+10	мм
Допустимая овальность труб		1,2		1	мм		
Назначение			транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления	транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного			

						водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления	
		Поверхность			имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности	имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности	
		Масса трубы		не превышает 4,5		2,5 для PVC-C 1,5 для PE-RT	Кг
23.	Трубы напорные ГОСТ 32415-2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия. Дата введения 2015-01-01 ГОСТ 8032-84 (СТ СЭВ 3961-83) Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел. Дата введения 1985-07-01 ГОСТ ИСО 12162-2006 Материалы термопластичные для напорных труб и соединительных деталей. Классификация и обозначение. Коэффициент запаса прочности Дата введения 2008-01-01	Рабочее давление		не превышает 1		1	МПа
		Номинальный наружный диаметр			32	32	мм
		Длина труб		не превышает 12		10	м
		Предельные отклонения среднего наружного диаметра		не превышает 0,3		0,1	мм
		Материал труб			из полиэтилена и полипропилена гомополимера	из полиэтилена и полипропилена гомополимера	
		Расчетная серия труб	не менее 5			5	
		Предельные отклонения толщины стенки		не превышает 0,7		0,6	мм
		Коэффициент запаса прочности	не менее 1,25			1,6	
		Тонкий наружный барьерный слой для уменьшения диффузионной проницаемости газов	«применяется»	«не применяется»		Не применяется	
		Рабочая температура транспортируемой воды, определяемая областью применения	не менее 20			60 для горячего водоснабжения и отопления (I, 4), 20 для холодного водоснабжения (XB)	°C
	Номинальная толщина стенки		не превышает 4,4		2,4	мм	
	Поставка труб			в виде прямых отрезков	в виде прямых		

						<i>отрезков</i>	
		<i>Предельное отклонение по длине труб</i>		<i>не превышает ±10</i>		<i>+10</i>	<i>мм</i>
		<i>Допустимая овальность труб</i>		<i>1,2</i>		<i>1</i>	<i>мм</i>
		<i>Номинальное давление</i>		<i>не превышает 25</i>		<i>20 для PE 100 - для PP-H</i>	<i>МПа</i>
		<i>Назначение</i>			<i>транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления</i>	<i>транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначены для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления</i>	
		<i>Поверхность</i>			<i>имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности</i>	<i>имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности</i>	
		<i>Масса трубы</i>		<i>до 4,4</i>		<i>3 для PE 100 1 для PE-RT</i>	<i>кг</i>
<i>24.</i>	<i>Дверь металлическая</i>	<i>Описание</i>			<i>двупольная, состоит из торцевой дверной коробки и полотна, с замком и ручками (нажимной гарнитур) и светопрозрачным огнестойким стеклопакетом</i>	<i>двупольная, состоит из торцевой дверной коробки и полотна, с замком и ручками (нажимной гарнитур) и светопрозрачным огнестойким стеклопакетом</i>	
		<i>Назначение</i>			<i>предотвращение распространения огня в случае пожара</i>	<i>предотвращение распространения</i>	

					ния огня в случае пожара	
Предел огнестойкости	не менее 60				60	мин
Материал полотна и коробки				алюминиевый огнестойкий профиль	алюминиевый огнестойкий профиль	
Внутреннее заполнение полотна				базальтовая плита	базальтовая плита	
Наличие порога	«без порога»	«с порогом»			«с порогом»	
Защита от проникновения горячего дыма				терморасширяющаяся лента	терморасширяющаяся лента	
Расположение терморасширяющейся ленты				по периметру коробки	по периметру коробки	
Защита от проникновения холодного дыма				резиновое уплотнение	резиновое уплотнение	
Количество контуров резинового уплотнения	может 1	может 2			2	шт
Толщина алюминия для коробки	не менее 2,0				2,5	мм
Инерционность срабатывания		не более 15			8	с
Усилие открывания двери в начальный период		не более 30			20	кгс
Наличие резинового уплотнения по контуру коробки	«без уплотнения»	«с уплотнением»			«с уплотнением»	
Наличие резинового уплотнения по контуру полотна	«без уплотнения»	«с уплотнением»			«с уплотнением»	
Высота двери по коробке		не более 2100			2075	мм
Ширина двери по коробке	не менее 900				950	мм
Глубина коробки	не менее 70				85	мм
Толщина алюминия для полотна	не менее 1,0				1,5	мм
Высота порога	не менее 20	не более 35			30	мм
Диапазон температур эксплуатации	0	+45			5...+40	°С
Тип ручек				фалевые	фалевые	
Общая толщина полотна	не менее 50				55	мм

		<i>Планка с ручкой</i>			<i>сплошная с отверстием под цилиндрический механизм замка</i>	<i>сплошная с отверстием под цилиндрический механизм замка</i>	
		<i>Ось крепления ручки</i>			<i>параллельна оси цилиндрического механизма замка</i>	<i>параллельна оси цилиндрического механизма замка</i>	
		<i>Материал ручек</i>	<i>«алюминиевый сплав»</i>	<i>«нержавеющая сталь»</i>		<i>«нержавеющая сталь»</i>	
		<i>Межосевое расстояние на планке</i>	<i>не менее 55</i>	<i>не менее 90</i>		<i>70</i>	<i>мм</i>
		<i>Тип замка</i>			<i>врезной с защелкой по ГОСТ 5089-2011</i>	<i>врезной с защелкой по ГОСТ 5089-2011</i>	
		<i>Исполнение механизма секретности замка</i>			<i>цилиндрический</i>	<i>цилиндрический</i>	
		<i>Исполнение носителя секретности замка</i>			<i>штифтовый</i>	<i>штифтовый</i>	
		<i>Исполнение цилиндрического механизма замка</i>			<i>двухстороннее</i>	<i>двухстороннее</i>	
		<i>Класс стойкости цилиндрического механизма замка</i>	<i>не менее 3</i>	<i>не более 4</i>		<i>3</i>	
		<i>Форма сечения засова замка</i>	<i>«прямоугольная»</i>	<i>«круглая»</i>		<i>«круглая»</i>	
		<i>Стойкость замка при попытке вскрытия разрушающим способом</i>			<i>замок выстоит и останется работоспособным</i>	<i>замок выстоит и останется работоспособным</i>	
		<i>Конструкция замка</i>			<i>исключает прямое проникновение дыма и пламени из зоны пожара наружу, в том числе через ключевое отверстие</i>	<i>исключает прямое проникновение дыма и пламени из зоны пожара</i>	

					<i>наружу, в том числе через ключевое отверстие</i>	
	<i>Диаметр стержней засова замка</i>		<i>не более 25</i>		22	<i>мм</i>
	<i>Материал запорных планок, корпуса, крышки замка, засовов, кулачков, поводков</i>			<i>сталь</i>	<i>сталь</i>	
	<i>Толщина запорной планки</i>	<i>Не менее 1</i>			1,5	<i>мм</i>
	<i>Диаметры отверстий для засова замка в запорной планке</i>	<i>Не менее 13</i>			22	<i>мм</i>
	<i>Межосевое расстояние на замке</i>	<i>Не менее 55</i>			70	<i>мм</i>
	<i>Вылет засова</i>	<i>не менее 21</i>			35,0	<i>мм</i>
	<i>Количество безотказных рабочих циклов узлов замка</i>	<i>не менее 90000</i>			90000	<i>цикл</i>
	<i>Число секретов замка</i>	<i>не менее 10000</i>			10000	<i>шт</i>
	<i>Количество круглых засовов</i>	<i>не менее 3</i>			4	<i>шт</i>
	<i>Выдерживаемая ударная нагрузка на засов</i>	<i>не менее 150</i>			200	<i>Дж</i>
	<i>Момент силы, прикладываемый к ручке для воздействия на защелку</i>	<i>не менее 0,6</i>	<i>не более 2</i>		1,0	<i>Н·м</i>
	<i>Число кодовых элементов цилиндрического механизма</i>	<i>не менее 5</i>			5	<i>шт</i>
	<i>Высота прямоугольного засова</i>		<i>не более 50</i>		<i>Не используется</i>	<i>мм</i>
	<i>Толщина прямоугольного засова</i>		<i>не более 15</i>		<i>Не используется</i>	<i>мм</i>
	<i>Нагрузка, прикладываемая к засову</i>	<i>не менее 4900</i>			4900	<i>Н</i>
	<i>Нагрузка, прикладываемая к запорной планке</i>	<i>не менее 4900</i>			4900	<i>Н</i>
	<i>Нагрузка, прикладываемая к механизму фиксации</i>	<i>не менее 1500</i>			1500	<i>Н</i>

		засова					
		Нагрузка, прикладываемая к лицевой планке	не менее 1960			1960	Н
		Высота прямоугольного отверстия для засова в запорной планке		не более 50		Не используется	мм
		Толщина прямоугольного отверстия для засова в запорной планке	не менее 8			Не используется	мм
25.	Грунтовка ГОСТ Р 52020-2003 Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные. Общие технические условия. Дата введения 2004-01-01 ГОСТ 9.401-91 ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов. Дата введения 1992-07-01	Описание:			продукт, который после нанесения на поверхность образует твердую непрозрачную пленку, обладающую защитными и специальными техническими свойствами, предназначенный для повышения адгезии к окрашиваемой поверхности и покрывным слоям	продукт, который после нанесения на поверхность образует твердую непрозрачную пленку, обладающую защитными и специальными техническими свойствами, предназначенный для повышения адгезии к окрашиваемой поверхности и покрывным слоям	
		Внешний вид покрытия:			после высыхания грунтовка образует однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность	после высыхания грунтовка образует однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность	
		Группа:			атмосферостойкие, специальные	атмосферостойкие, специальные	
		Адгезия		не превышает 3		1	балл
26.	Доски подоконные ПВХ	Описание:			Пластиковая подоконная доска (далее изделие) с	Пластиковая подоконная	

				двумя капиносами, обладает сдвоенными рёбрами жесткости и расположенные под углом 90 градусов к поверхности, которые обеспечивают максимальную прочность и целостность поверхности подоконной доски, в комплекте с торцевой заглушкой	доска (далее изделие) с двумя капиносами, обладает сдвоенными рёбрами жесткости и расположенные под углом 90 градусов к поверхности, которые обеспечивают максимальную прочность и целостность поверхности подоконной доски, в комплекте с торцевой заглушкой	
	<i>Ширина доски</i>	не менее 300			300	мм
	<i>Длина доски</i>		не более 6000		5000	мм
	<i>Покрытие поверхности доски</i>			многослойная тисненая пленка	многослойная тисненая пленка	
	<i>Толщина покрытия поверхности доски диапазон (пленки)</i>	180	220		195...205	мкм
	<i>Допустимое отклонение подлине и ширине покрытия поверхности доски (пленки)</i>		±15		+10 по длине и ширине	мкм
	<i>Допустимое отклонение по толщине покрытия поверхности доски (пленки)</i>		±20		+10	мкм
	<i>Устойчивость тиснения</i>			отсутствие изменений тиснения блеска и цвета при краткосрочной температурной нагрузке	отсутствие изменений тиснения блеска и цвета при краткосрочной температурной нагрузке	
	<i>Химическая устойчивость</i>			пленка нечувствительна	пленка	



		покрытия			по отношению к таким веществам, как аммиачная вода, олифа, технические бензины, слабые водные растворы алкоголя, чистящие средства (не трущие), вода и строительные материалы (цемент, гипс)	нечувствительна по отношению к таким веществам, как аммиачная вода, олифа, технические бензины, слабые водные растворы алкоголя, чистящие средства (не трущие), вода и строительные материалы (цемент, гипс)	
		Максимальный поперечный прогиб по направлению экструзии изделия		не превышает 1,5		1	мм
		Отклонения по длине изделия		не превышает $\pm 0,4$		+0,2	мм
		Предельные отклонения по толщине стенок изделия		не превышает $\pm 0,2$		+0,1	%
		Предельные отклонения по радиусам и фаскам изделия		не превышает $\pm 0,5$		+0,2	%
		Характеристика торцевой заглушки ПВХ:					
		Масса		не превышает 350		350	г
27.	Шпатлевка ГОСТ 10277-90. Шпатлевки. Технические условия. Дата введения 1991-01-01. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации,	Цвет			красно-коричневый, серый	красно-коричневый, серый	
		Шпатлевку наносят	«шпателем»	«методом пневматического распыления»		«методом пневматического распыления»	
		Разбавитель	Может растворитель	Может Смесь уайт-спирита с сольвентом		растворитель	
		Назначение			для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и	для выравнивания и исправления	

	метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)				деревянных поверхностей	дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей	
		Стекание шпатлевки с вертикальной поверхности			Не стекает	Не стекает	
28.	Уголок ПВХ ГОСТ 19111-2001. Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные для внутренней отделки. Технические условия. Дата введения 2003-07-01	Назначение:			предназначены для декоративной отделки внутренних и наружных углов в помещениях	предназначены для декоративной отделки внутренних и наружных углов в помещениях	
		Описание:			изделия погонажные профильные поливинилхлоридные, изготавливаемые способом экструзии из композиции на основе поливинилхлорида с различными добавками	изделия погонажные профильные поливинилхлоридные, изготавливаемые способом экструзии из композиции на основе поливинилхлорида с различными добавками	
		Покрытие поверхности			защитная пленка	защитная пленка	
		Уголки в виде мерных отрезков длиной	не менее 2			8	м
		Уголки в зависимости от значения показателя абсолютной деформации при вдавливании			Жесткие вспомогательные, полужесткие вспомогательные	жесткие вспомогательные, полужесткие вспомогательные	
		Цвет			белый	белый	
		На лицевой поверхности изделий			не допускаются наплывы, бугорки, раковины,	не допускаются наплывы,	

					царапины и пятна, кромки и торцы не имеют местных искривлений, надрывов и зазубрин	бугорки, раковины, царапины и пятна, кромки и торцы не имеют местных искривлений, надрывов и зазубрин	
		Отклонение по длине уголка		не превышает 20		10 для уголков обеих жесткостей	мм
		Типоразмер	не менее 25x25			30x30 для уголков обеих жесткостей	мм
29.	Смеси сухие ГОСТ 31189-2015. Смеси сухие строительные. Классификация Дата введения 2004-03-01, ГОСТ 31358-2007. Смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем. Технические условия Дата введения 2009-01-01, ГОСТ 31357-2007. Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия Дата введения 2009-01-01	представляет собой клеевую облицовочную смесь на цементном вяжущем	«растворную»	«дисперсную»		«растворную»	
		Смесь предназначена			для крепления на поверхности конструкций отделочных штучных изделий из искусственных и природных материалов	для крепления на поверхности конструкций отделочных штучных изделий из искусственных и природных материалов	
		Наибольшая крупность зерен заполнителя Днаиб		не превышает 5		2	мм
		Содержание водоудерживающих добавок	«наличие»	«отсутствие»		«отсутствие»	
		Класс по прочности на сжатие	B10			B30	
		Марка по прочности на сжатие	не менее M100			M200	
	Марка по морозостойкости для затвердевших растворов	не менее F25			F100		

30.	Смеси сухие ГОСТ 31189-2015 Смеси сухие строительные. Классификация Дата введения 2004-03-01, ГОСТ 31358-2007. Смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем. Технические условия. Дата введения 2009-01-01 ГОСТ 31357-2007. Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия Дата введения 2009-01-01	Смеси предназначены для окончательной отделки покрытия пола затиркой сухой смесью свежесушеной поверхности	может бетонной	может растворной		бетонной	
		на цементном вяжущем на основе	может портландцементного клинкера	может на смешанных (сложных) вяжущих		портландцементного клинкера	
		Смеси	«дисперсные»	«растворные»		«дисперсные»	
		Скор твердения			с ускоренными сроками твердения	с ускоренными сроками твердения	
		Наибольшая крупность зерен заполнителя Днаиб		5		0,63	мм
		Марка по подвижности Пк	более Пк1			Пк2	
		Марка по подвижности		не более Рк5		-	
		Нормируемые показатели качества затвердевших растворов			растворов должны быть обеспечены в проектном возрасте в условиях естественного твердения	растворов должны быть обеспечены в проектном возрасте в условиях естественного твердения	
		Класс по прочности на сжатие	не менее В5			В15	
		Марка	более М50			М200	
		Класс по прочности на растяжение при изгибе	не менее Вtb0,8			Вtb4,0	
		Марка по морозостойкости для затвердевших растворов	не менее F50			F150	
		Класс затвердевших растворов в зависимости от объема износа		менее А22		Не применяется	
Классы затвердевших растворов по глубине износа	более АР0,5			АР2			
31.	Радиаторы отопительные	Максимальное рабочее и испытательное давление		не более 2,5		2,0 рабочее 2,5	МПа.

РБС-500					испытательное	
	Жидкость теплоносителя			вода	вода	
	Максимальная температура нагрева		не превышает 135		135	°С
	Высота	не менее 500			500	мм
	Длина	не менее 200	не более 1000		200,300,400, 500,600,700,800, 900,1000	мм
	Глубина	не менее 95			100 для всех	мм
	Количество секций			4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12	4 для длины 200 5 для длины 300 6 для длины 400 7 для длины 500 8 для длины 600 9 для длины 700 10 для длины 800 11 для длины 900 12 для длины 1000	шт
	Масса секции		не более 2,5		0,357 для секции	кг
	Межосевое расстояние	не менее 500			500 для всех	мм
	Максимальная температура теплоносителя	не ниже 110			110	°С
	Водородный показатель теплоносителя в интервале	7	9		7,5...8,5	pH
	Покрытие			порошковая эмаль	порошковая эмаль	
Вес радиатора		не более 30		1,428 для длины 200 1,785 для длины 300 2,142 для длины 400 2,499 для длины 500 2,856 для длины 600 3,213 для длины 700 3,57 для длины	кг	

					800 3,927 для длины 900 4,284 для длины 1000	
	<i>Емкость (объем)</i>	<i>не менее 0,1</i>			1,45 для длины 200 1,7 для длины 300 1,95 для длины 400 2,2 для длины 500 2,45 для длины 600 2,75 для длины 700 2,9 для длины 800 3,2 для длины 900 3,4 для длины 1000	<i>л</i>
	<i>Тепловой поток радиатора</i>	<i>не менее 740</i>			780 для длины 200 975 для длины 300 1170 для длины 400 1365 для длины 500 1560 для длины 600 1755 для длины 700 1950 для длины 800 2145 для длины 900 2340 для длины 1000	<i>Вт</i>
	<i>Возможность установки радиатора на расстояние от пола до низа радиатора интервал значений</i>	70	120		80...110	<i>мм</i>
	<i>Диапазон значений</i>	30	50		35...45	<i>мм</i>

		расстояния от стены до задней поверхности радиатора при его установке						
		Расстояние от верха радиатора до низа подоконной доски или низа оконного проема			не менее 80	не менее 80	мм	
		Размеры подключения	«1/2»	«3/4»		«1/2»	дюйм	
		Номинальный тепловой поток секции	не менее 180			195 для всех секций	Вт	
32.	Щебень ГОСТ 8267-93. Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия (с Изменениями N 1-4) Дата введения 1995-01-01.	Средняя плотностью зерен	2,0	3,0		2,2	г/см <sup>3</sup>	
		Группа щебня		не более 5		1		
		Щебень	можно из осадочных и метаморфических пород		можно щебень из валунов		из осадочных и метаморфических пород	
		Щебень	«из интрузивных пород»		«из эффузивных пород»		-	
		Полные остатки на ситах с диаметром отверстий контрольных сит d	90				95	% по массе
		Полные остатки на ситах с диаметром отверстий контрольных сит 0,5 (d + D)	30				35	% по массе
		Полные остатки на ситах с диаметром отверстий контрольных сит D			10		5	% по массе
		Полные остатки на ситах с диаметром отверстий контрольных сит 1,25D			0,5		0,1	% по массе
		Полные остатки на ситах с диаметром отверстий контрольных сит 2,5 мм (1, 25)			не более 100		96	% по массе
		В щебне дробленые зерна			100		-	% по массе
		Содержание глины в комках			0,5		0,1	% по массе
		Потеря массы при распад			7		1	% по массе
	Содержание пылевидных			3		0,1	% по массе	

		<i>и глинистых частиц (размером менее 0,05 мм) в щебне</i>					
		<i>Морозостойкость</i>	<i>не ниже F15</i>			<i>F100</i>	
		<i>Фракция щебня</i>	<i>можно от 5(3) до 10</i>	<i>можно св. 40 до 80(70)</i>		<i>от 5(3) до 10</i>	<i>мм</i>
		<i>Марка по дробимости</i>		<i>не превышает 1400</i>		<i>1000</i>	
		<i>Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы</i>		<i>50</i>		<i>10</i>	<i>% по массе</i>
33.	<i>Арматура фланцевая ГОСТ 5762-2002 Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия Дата введения 2003-07-01 ГОСТ 26349-84. Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные. Ряды (с Изменениями N 1, 2, 3) Дата введения 1986-01-01 ГОСТ 28338-89. Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды (с Изменениями</i>	<i>Тип формообразования корпуса</i>	<i>можно литые</i>	<i>можно комбинированные</i>		<i>литые</i>	
		<i>Тип затвора</i>	<i>можно с клиновым запирающим элементом</i>	<i>можно с параллельным запирающим элементом</i>		<i>с клиновым запирающим элементом</i>	
		<i>Затвор</i>			<i>с жестким клином</i>	<i>с жестким клином</i>	
		<i>Тип шпинделя</i>	<i>«с выдвигаемым шпинделем»</i>	<i>«невыдвигаемым шпинделем»</i>		<i>«с выдвигаемым шпинделем»</i>	
		<i>Тип уплотнения подвижных элементов относительно внешней среды</i>	<i>можно сальниковые</i>	<i>можно графитоармированные уплотнением</i>		<i>сальниковые</i>	
		<i>Тип присоединения к трубопроводу</i>	<i>можно фланцевые</i>	<i>можно под приварку</i>		<i>фланцевые</i>	
		<i>Тип конструкции проточной части корпуса</i>	<i>«полнопроходные»</i>	<i>«неполнопроходные»</i>		<i>«полнопроходные»</i>	
		<i>Тип основного разъема "корпус - крышка"</i>	<i>можно с фланцевым соединением</i>	<i>можно с бесфланцевым соединением</i>		<i>с фланцевым соединением</i>	
		<i>Тип передачи усилия управления от элемента управления к задвижке</i>	<i>можно с приводом вращательного типа</i>	<i>можно с приводом поступательного типа</i>		<i>с приводом вращательного типа</i>	
		<i>Тип уплотнения в затворе: по материалам</i>	<i>«с эластичным уплотнением»</i>	<i>«уплотнением "металл по металлу"»</i>		<i>«с эластичным уплотнением»</i>	
	<i>Направление подачи управляющей среды в привод задвижки</i>	<i>«с односторонним направлением»</i>	<i>«с двусторонним направлением»</i>		<i>«с односторонним направлением»</i>		
	<i>Тип управления</i>	<i>можно с ручным</i>	<i>можно с</i>		<i>с ручным</i>		



	<p><i>N 1, 2) Дата введения 1991-01-01 ГОСТ 356-80. Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды (с Изменением N 1) Дата введения 1981-01-01 ГОСТ 3706-93. Задвижки. Строительные длины Дата введения 1995-01-01</i></p>		<i>управлением</i>	<i>гидроприводом</i>		<i>управлением</i>	
		<i>Обозначение номинального давления PN</i>	<i>не менее 0,25</i>	<i>не более 125</i>		<i>25</i>	
		<i>Значение номинального диаметра DN</i>	<i>не менее 2,5</i>			<i>200</i>	
		<i>Марка стали</i>	<i>можно Ст3</i>	<i>можно 15X5M</i>		<i>Ст3</i>	
		<i>Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды</i>	<i>не менее 233</i>			<i>233</i>	<i>К</i>
		<i>Значение пробного давления</i>	<i>не менее 2</i>			<i>38,0</i>	<i>кгс/см2</i>
		<i>Строительная длина</i>	<i>не менее 108</i>			<i>400</i>	<i>мм</i>
		<i>Предельные отклонения размеров строительных длин</i>		<i>не превышает ±10</i>		<i>+3</i>	<i>мм</i>
		<i>Предельное отклонение на 100 мм диаметра фланца</i>		<i>не превышает 200</i>		<i>200</i>	<i>микрон</i>
		<i>Значение рабочего давления</i>	<i>не менее 0,7</i>			<i>2,50</i>	<i>МПа</i>
		<i>Ряд</i>	<i>можно 1</i>	<i>можно 3</i>		<i>2</i>	
		<i>Скорость коррозии материала уплотнительных поверхностей деталей узла затвора</i>		<i>не превышает 0,05</i>		<i>0,05</i>	<i>мм/год</i>
	<i>Значение номинального давления</i>		<i>не более 20</i>		<i>2,5</i>	<i>МПа</i>	
34.	<p><i>Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты ГОСТ 10140-2003 Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия. Дата введения 2004-03-01 ГОСТ 9573-2012 Плиты из минеральной ваты</i></p>	<i>Основные требования</i>			<p><i>теплоизоляционные плиты из минеральной ваты, предназначенные для тепловой изоляции строительных конструкций в условиях, исключающих контакт изделий с воздухом внутри помещений, промышленного оборудования и трубопроводов</i></p>	<p><i>теплоизоляционные плиты из минеральной ваты, предназначенные для тепловой изоляции строительных конструкций в условиях, исключающих контакт изделий с воздухом внутри помещений,</i></p>	

на синтетическом связующем теплоизоляционные . Технические условия. Дата введения 2013-07- 01 ГОСТ 32314- 2012 (EN 13162:2008) Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Общие технические условия. Дата введения 2014-07- 01					промышленного оборудования и трубопроводов отсутствуют	
	Гидрофобизирующие добавки	«присутствуют»	«отсутствуют»			
	Длина плит	не менее 500			1000	мм
	Ширина плит	не менее 400			500	мм
	Толщина	не менее 100	не превышает 200		60	мм
	Предельные отклонения по длине, ширине, толщине		до ±15		+1	мм
	Разность длин диагоналей		менее 10		не нормируется	мм
	Отклонение от прямоугольности по ширине и длине		не более 5		не нормируется	мм/м
	Коэффициент звукопоглощения диапазон значений	0,3	0,94		не нормируется	
	Кэширование облицовочным материалом	«бумагой»	«стеклохолстом»		не нормируется	
	Плотность	не менее 40			120	кг/м <sup>3</sup>
	Теплопроводность	не менее 0,007			0,37	Вт/(м•К)
	Сжимаемость		не превышает 38		20	%
	Влажность		менее 1		0,2	% по массе
	Прочность на сжатие при 10%-ной линейной деформации, а так же после сорбционного увлажнения	не менее 3,5			не нормируется	кПа
	Прочность на отрыв слоев	не менее 4,5			не нормируется	кПа
	Водопоглощение при частичном погружении		не более 30		не нормируется	% по массе
Содержание органических веществ		не превышает 15		4	%	
Отклонение от плоскостности		не более 6		не нормируется	мм	
Полнота поликонденсации связующего	не менее 90			не нормируется	%	
Относительные изменения толщины, длины, ширины изделий после выдержки образцов в течение 48 ч при температуре (23±2)°С и относительной влажности		не должны превышать 1		0,1	%	

		воздуха (90±5)%					
		Жесткость	может мягкая	может твердая		не определяется	
		При сгибании вокруг цилиндра диаметром 217 мм			не имеют разрывов	не имеют разрывов	
		В качестве связующего применяют	может водорастворимые синтетические смолы	может битумную эмульсию		битум	
		Вид добавок	«масляные композиции»	«кремнийорганические композиции»		не определяется	
		Относительные изменения толщины, длины, ширины изделий после выдержки образцов в течение 48 ч при температуре (70±2)°С и относительной влажности воздуха (90±5)%		менее 1		не нормируется	%
		Марка плотности	не менее 140	не более 200		150	
		Коэффициент звукопоглощения устанавливается для диапазона частот	125	2000		-	Гц
		Показатель теплопроводности устанавливается при температуре	не ниже 10	не выше 125		25	°С
35.	Шурупы самонарезающие ГОСТ 1144-80 Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) Дата введения 1982-01-01, ГОСТ 1147-80 Шурупы. Общие технические требования (с Изменениями N 1, 2, 3) Дата	Исполнение	«1»	«3»		«3»	
		Класса точности	можно В			В	
		Внутренний диаметр резьбы, d <sub>2</sub>	не менее 1,4	не более 5,6		2,1 для номинального диаметра 3 2,8 для номинального диаметра 4 3,5 для номинального диаметра 5	мм
		Диаметр резьбы, d	не менее 1,6	не более 10		3, 4, 5	мм
		Шаг резьбы	не менее 1			1,25 для номинального диаметра 3 1,75 для номинального диаметра 4	

<p>введения 1982-01-01, ГОСТ 1145-80 Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2) Дата введения 1982-01-01, ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия (с Изменением N 1) Дата введения 1989-01-01, ГОСТ 9.303-84 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору (с Изменениями N 1, 2, 3, 4) Дата введения 1985-01-01</p>					2 для номинального диаметра 5	
	Диаметр головки, D		не более 12		6,0 для номинального диаметра 3 8,0 для номинального диаметра 4 10,0 для номинального диаметра 5	мм
	Обозначение	не менее 0	не более 3		0	
	Высота головки, K		не более 7		2,1 для номинального диаметра 3 2,8 для номинального диаметра 4 3,5 для номинального диаметра 5	мм
	Радиус сферы, R <sub>1</sub> и R <sub>2</sub>	не менее 1,6	не более 12,8		R <sub>1</sub> : 4,8 для номинального диаметра 3 6,4 для номинального диаметра 4 8,0 для номинального диаметра 5 R <sub>2</sub> : 2,4 для номинального диаметра 3 3,2 для номинального диаметра 4 4,0 для номинального диаметра 5	мм
Номер крестообразного шлица	«1»	«2»		«1» для диаметра 3 «2» для		

					диаметров 4 и 5	
	Диаметр крестообразного шлица, <i>t</i>	не менее 2	не более 8		3 для номинального диаметра 3 4,6 для номинального диаметра 4 5,2 для номинального диаметра 5	мм
	Вид головки	«полукруглая»	«потайная»		«полукруглая»	
	Глубина крестообразного шлица, <i>h</i>		не более 5		1,7 для 3 2,2 для 4 2,8 для 5	мм
	Буравчик шурупа имеет	не менее 1,5			1,5	витков резьбы
	Диапазон глубины вхождения калибра в крестообразный шлиц	1	5,8		1,5-1,7 для номинального диаметра 3 2,0-2,3 для номинального диаметра 4 2,6-3,1 для номинального диаметра 5	мм
	Длина шурупа			20, 30, 40	20 и 30 для номинального диаметра 3 и 4 40 для номинального диаметра 5	мм
	Длина, <i>b</i>	не менее 10			12 для длины 20 мм 18 для длины 30 мм 24 для длины 40 мм	мм
	Количество слоев покрытия	не менее 1	не более 3		Не применяется	
	Материал шурупов	«сталь»	«латунь»		«сталь»	
	Маслоемкость покрытия	не менее 2			Не применяется	г/м <sup>2</sup>
	Толщина покрытия верхнего, среднего, нижнего слоя, по отношению к общей толщине покрытия		не более 70		Не применяется	%

		Притупление острия буравчика		не более 40		20	%
		Номер марки стали	не менее 1-5	не более 4-7		не применяется для углеродистой стали	
		Покрытие	«применяется»	«не применяется»		«не применяется»	
		Условия эксплуатации	не менее 1	не более 8		3	
		Климатическое исполнение	не менее У	не более О		УХЛ	
		Допуск параллельности стенок прямого шлица относительно оси стержня		не более 0,09		0,0875	глубины прямого шлица
		Резьбовая часть шурупов	«цилиндрическая»	«коническая»		«цилиндрическая»	
		Недорез резьбы		не более 2		2	шагов резьбы
		Наличие буравчика	«присутствует»	«отсутствует»		«присутствует»	
		Наибольший наружный диаметр резьбы		не более 8		3 для номинального диаметра 3 4 для номинального диаметра 4 5 для номинального диаметра 5	мм
		притупление вершин резьбы шурупов		не более 0,15		0	(d-d2)
		Обозначение покрытия	не менее 01	не более 13		Не применяется	
36.	Арматура фланцевая ГОСТ 5762-2002 Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия Дата	Тип формообразования корпуса	можно литые	можно комбинированные		литые	
		Тип затвора	можно с клиновым запирающим элементом	можно с параллельным запирающим элементом		с клиновым запирающим элементом	
		Затвор			с жестким клином	с жестким клином	
		Тип шпинделя	«с выдвигаемым шпинделем»	«с невыдвигаемым шпинделем»		с выдвигаемым шпинделем	
		Тип уплотнения подвижных элементов	можно сальниковые	можно графитоармированные		сальниковые	

<p>введения 2003-07-01 ГОСТ 26349-84 Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные. Ряды (с Изменениями N 1, 2, 3) Дата введения 1986-01-01 ГОСТ 28338-89. Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды (с Изменениями N 1, 2) Дата введения 1991-01-01 ГОСТ 356-80. Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды (с Изменением N 1) Дата введения 1981-01-01 ГОСТ 3706-93. Задвижки. Строительные длины Дата введения 1995-01-01</p>	относительно внешней среды		м уплотнением			
	Обозначение вспомогательных отверстий для крепления дополнительных деталей и устройств на корпусах и крышках задвижек	можно А	можно Т		А	
	Тип присоединения к трубопроводу	можно фланцевые	можно под приварку		фланцевые	
	Тип конструкции проточной части корпуса	«полнопроходные»	«неполнопроходные»		полнопроходные	
	Тип основного разъема "корпус - крышка"	можно с фланцевым соединением	можно с бесфланцевым соединением		с фланцевым соединением	
	Тип передачи усилия управления от элемента управления к задвижке	можно с приводом вращательного типа	можно с приводом поступательного типа		с приводом вращательного типа	
	Тип уплотнения в затворе: по материалам	«с эластичным уплотнением»	«уплотнением "металл по металлу"»		с эластичным уплотнением	
	Направление подачи управляющей среды в привод задвижки	«с односторонним направлением»	«с двусторонним направлением»		с односторонним направлением	
	Тип управления	можно с ручным управлением	можно с гидроприводом		с ручным управлением	
	Конструкция и размеры фланцев для задвижек нормируются по	«ГОСТ 12819-80»	«ГОСТ 9399-81»		«ГОСТ 12819-80»	
	Наибольшая температура среды		до 570		200	°С
	Размеры вспомогательных отверстий для крепления дополнительных деталей и устройств на корпусах и крышках задвижек		61		61	мм
	Обозначение номинального давления PN	не менее 25	не более 400		25	
Значение номинального диаметра (размера) DN			150	150		
Марка стали	можно Ст3	можно 15Х5М		Ст3		

		<i>Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды</i>	<i>не менее 233</i>			233	<i>К</i>
		<i>Значение пробного давления</i>	<i>не менее 38,0</i>			38,0	<i>кгс/см2</i>
		<i>Строительная длина</i>	<i>не менее 210</i>			400	<i>мм</i>
		<i>Предельные отклонения размеров строительных длин</i>		<i>не более ±8</i>		+3	<i>мм</i>
		<i>Предельное отклонение на 100 мм диаметра фланца</i>		<i>не более 200</i>		200	<i>микрон</i>
		<i>Диаметр проходного сечения седла задвижки</i>		<i>не более 350</i>		125	<i>мм</i>
		<i>Значение рабочего давления</i>	<i>не менее 0,64</i>			2,50	<i>МПа</i>
		<i>Ряд</i>	<i>можно I</i>	<i>не более 3</i>		2	
		<i>Скорость коррозии материала уплотнительных поверхностей деталей узла затвора</i>		<i>не более 0,05</i>		0,05	<i>мм/год</i>
		<i>Значение номинального давления</i>		<i>не более 40,0</i>		2,5	<i>МПа</i>
37.	<i>Электроды ГОСТ 9466-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия. Дата введения 01.01.76 ГОСТ 9467-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и</i>	<i>Временное сопротивление разрыву при нормальной температуре металла шва или наплавленного металла</i>		50		42	<i>кгс/мм2</i>
		<i>Относительное удлинение (механические свойства при нормальной температуре металла шва или наплавленного металла)</i>	<i>не менее 16</i>			18	<i>%</i>
		<i>Тип электрода</i>	<i>не менее Э42</i>	<i>не менее Э46</i>		Э42	
		<i>Тип электродов по допустимым пространственным положениям сварки или наплавки</i>	<i>«для всех положений кроме вертикального сверху вниз»</i>	<i>«для всех положений»</i>		<i>«для всех положений»</i>	
		<i>Вид покрытия электродов</i>	<i>«с кислым покрытием»</i>	<i>«с рутиловым покрытием»</i>		<i>«с рутиловым покрытием»</i>	
		<i>Тип покрытия</i>	<i>можно М</i>	<i>можно Г</i>		<i>М</i>	



теплоустойчивых сталей. Типы. Дата введения 01.01.77	Рекомендуемая полярность постоянного тока	можно обратная	можно прямая		прямая	
	Напряжение холостого хода с учетом отклонений		не более 95		50	В
	Номинальная длина электрода	не менее 350			450	мм
	Толщина покрытия электрода		7		2 для 4 3 для 5 4 для 6	мм
	Ионизирующее вещество			на контактный торец электродов нанесен слой ионизирующего вещества, облегчающего возбуждение сварочной дуги	на контактный торец электродов нанесен слой ионизирующего вещества, облегчающего возбуждение сварочной дуги	
	Разность толщины покрытия электродов в диаметрально противоположных участках электрода		0,36		0,1 для всех	мм
	Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва в однопроходном шве		3		1	
	Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва в многопроходном шве		5		1	
	Максимальный размер поры или шлакового соединения		1,5		0,3	мм
	Отклонения по длине зачищенного от покрытия конца		±5		+3	мм
	Форма зачистки покрытия со стороны контактного торца электрода	«конусная»	«переходной между конусной и округлой»		«конусная»	
Диаметр покрытия электрода		11		6 для 4 8 для 5	мм	

						10 для 6	
		Обозначение электродов по роду и полярности		10		2	
		Максимальная рабочая температура, при которой регламентированы показатели длительной прочности наплавленного металла и металла шва	не менее 450			530	°С
		Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня			4, 5, 6	4, 5, 6	мм
		Длина зачищенного от покрытия конца			25	25	мм
38.	Трубы ГОСТ 8732-78. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент Дата введения 1979-01-01 ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования Дата введения 1976-01-01	Толщина стенки	не менее 3,5			3,5	мм
		Концы труб			обрезаны под прямым углом	обрезаны под прямым углом	
		Точность изготовления	«повышенная»	«обычная»		«обычная»	
		Относительное удлинение	не менее 11			24	%
		Число твердости HB		не более 255		-	
		Нормирование механических свойств	«да»	«нет»		«да»	
		Нормированием химического состава	«нет»	«да»		«нет»	
		На поверхности труб			не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	
		Увеличение наружного диаметра трубы		не более 10		10	%
		Угол отбортовки		не более 90		90	°
		Степень раскисления стали			спокойная	спокойная	
		Масса 1 м труб		не более 9,87		4,01	мм
		Термическая обработка	«Применяется»	«Не применяется»		«Применяется»	
		Овальность труб		±0,5		+0,3	мм
	Относительное сужение	30			30	%	
	Контроль механических свойств на термообработанных образцах	«наличие»	«отсутствие»		«наличие»		
	Трубы изготавливаются из стали	«углеродистой»	«легированной»		«углеродистой»		

		Центральная пористость		3		-	балл
		Разностенность труб	-15,0	+12,5		+11,5	мм
		Наружный диаметр			50	50	мм
39.	Трубы ГОСТ 8732-78. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент Дата введения 1979-01-01 ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования Дата введения 1976-01-01	Толщина стенки	не менее 3,5			5	мм
		Концы труб			обрезаны под прямым углом	обрезаны под прямым углом	
		Точность изготовления	«повышенная»	«обычная»		«обычная»	
		Относительное удлинение	не менее 11			24	%
		Число твердости НВ		не более 255		-	
		Нормирование механических свойств	«да»	«нет»		«да»	
		Нормированием химического состава	«нет»	«да»		«нет»	
		На поверхности труб			не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	
		Увеличение наружного диаметра трубы		не более 10		10	%
		Угол отбортовки		не более 90		90	°
		Степень раскисления стали			спокойная	спокойная	
		Масса 1 м труб	не менее 5,18			5,55	мм
		Термическая обработка	«Применяется»	«Не применяется»		«Применяется»	
		Овальность труб		±0,5		+0,3	мм
		Относительное сужение	30			35	%
		Контроль механических свойств на термообработанных образцах	«наличие»	«отсутствие»		«наличие»	
		Трубы изготавливаются из стали	«углеродистой»	«легированной»		«углеродистой»	
		Центральная пористость		3		-	балл
		Разностенность труб	-15,0	+12,5		+11,5	мм
		Наружный диаметр			50	50	мм
	Термическая обработка	«Применяется»	«Не применяется»		«Применяется»		
40.	Трубы ГОСТ 8732-78. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент Дата введения	Толщина стенки	не менее 3,5			4	мм
		Концы труб			обрезаны под прямым углом	обрезаны под прямым углом	
		Точность изготовления	«повышенная»	«обычная»		«обычная»	
		Относительное удлинение	не менее 11			24	%
		Число твердости НВ		не более 255		-	
		Нормирование механических	«да»	«нет»		«да»	

	1979-01-01 ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования Дата введения 1976-01-01	свойств					
		Нормированием химического состава	«нет»	«да»		«нет»	
		На поверхности труб			не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	
		Увеличение наружного диаметра трубы		Не более 10		10	%
		Угол отбортовки		Не более 90		90	0
		Степень раскисления стали			спокойная	спокойная	
		Масса 1 м труб		Не более 42,62		10,26	мм
		Термическая обработка	«Применяется»	«Не применяется»		«Применяется»	
		Овальность труб		Не более ±1,0		+0,3	мм
		Работа удара КУ	15			16	Дж
		Относительное сужение	30			35	%
		Предел текучести	22			25	Кгс/мм <sup>2</sup>
		Контроль механических свойств на термообработанных образцах	«Наличие»	«Отсутствие»		«Наличие»	
		Трубы изготавливаются из стали	«Углеродистой»	«Легированной»		«Углеродистой»	
		Твердость по Роквеллу HRC	Может 46			-	
		Центральная пористость		Не более 3		-	балл
		Разностенность труб	Не менее -15,0	Не более +12,5		+11,5	мм
Наружный диаметр	Не менее 102	Не более 114		108	мм		
41.	Трубы ГОСТ 8732-78. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент Дата введения 1979-01-01 ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования Дата введения 1976-01-	Толщина стенки	4,0			4,5	мм
		Концы труб			обрезаны под прямым углом	обрезаны под прямым углом	
		Точность изготовления	«Повышенная»	«Обычная»		«обычная»	
		Относительное удлинение	Не менее 11			24	%
		Число твердости HB		Не более 255		-	
		Нормирование механических свойств	«Да»	«Нет»		«да»	
		Нормированием химического состава	«Нет»	«Да»		«нет»	
		На поверхности труб			не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	не допускаются трещины, плены, рванины и закаты.	
Увеличение наружного		Не более 10		10	%		

01		диаметра трубы					
		Угол отбортовки		Не более 90		90	0
		Степень раскисления стали			спокойная	спокойная	
		Масса 1 м труб	Не менее 16,37			17,15	мм
		Термическая обработка	«Применяется»	«Не применяется»		«Применяется»	
		Овальность труб		Не более $\pm 1,0$		+0,3	мм
		Относительное сужение	Не менее 30			35	%
		Контроль механических свойств на термообработанных образцах	«Наличие»	«Отсутствие»		«Наличие»	
		Трубы изготавливаются из стали	«Углеродистой»	«Легированной»		«Углеродистой»	
		Центральная пористость		Не более 3		-	балл
		Разностенность труб	Не менее -15,0	Не более +12,5		+11,5	мм
		Наружный диаметр	Не менее 152	Не более 165		159	мм
42.	Жидкие нефтяные дорожные битумы ГОСТ 11955- 82 Битумы нефтяные дорожные жидкие. Технические условия Дата введения в действие: 01.01.1984 Дата последнего изменения: 18.07.2016	Битумы	«Медленно густеющие»	«Густеющие со средней скоростью»		«Густеющие со средней скоростью»	
		Гарантийный срок хранения жидких битумов со дня изготовления		не более 12		6	Мес.
		Температура самовоспламенения	не менее 300			300	°С.
		Диапазон температур нагревания	70	100		75	°С.
		Количество испарившегося разжижителя	не менее 5			10	%
43.	Болты для монтажного соединения элементов стальных конструкций ГОСТ 7798-70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры Дата введения в	Исполнение	не менее 1	не более 4		3	
		Номинальный диаметр резьбы	не менее 16			20	мм
		Шаг резьбы	«крупный»	«мелкий»		«крупный»	
		Диаметр описанной окружности	не менее 26,2			33,0	мм
		Размер «под ключ»	не менее 24,0			30,0	мм
		Высота головки h	не менее 0,20			12,5	мм
		Длина болта		не более 100		75	мм
		Длина резьбы	не менее 38			69	мм
Расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l1		не более 94		46	мм		

	действие: 01.01.1972 Дата последнего изменения: 18.07.2016	Диаметр отверстия в головке d4			4,0	4,0	мм	
44.	Болты высокопрочные для монтажных соединений элементов стальных конструкций ГОСТ Р 52644-2006 (ИСО 7411:1984) Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций. Технические условия Дата введения в действие: 01.01.2008 Дата последнего изменения: 18.07.2016 01 ГОСТ Р 52643- 2006. Болты и гайки высокопрочные и шайбы для металлических конструкций. Общие технические условия (с Изменением N 1) Дата введения 2008-01-01	Материал			сталь	сталь		
		Исполнение			1	1		
		Шаг резьбы номинальный	не менее 2,5				3,0	мм
		Диаметр стержня болта номинальный	не менее 20				24	мм
		Размер S	не менее 33				40	мм
		Высота головки	не менее 13,65				16,65	мм
		Длина болта	не менее 50				75	мм
		Болты				с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ соответствуют гайкам	с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ соответствую т гайкам	
Теоретическая масса 1000 шт. болтов	не менее 198				421	кг		

45.	Смеси сухие для напольных покрытий на цементном вяжущем. ГОСТ 31358-2007 Смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем. Технические условия Дата введения 2009-01-01 ГОСТ 31357-2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия Дата введения 2009-01-01 ГОСТ 28013-98 Растворы строительные. Общие технические условия Дата введения 1999-07-01 ГОСТ 7473-2010 Смеси бетонные. Технические условия Дата введения 2012-01-01	Смеси применяются			для устройства элементов пола типа один подвала, применяемые при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений.	для устройства элементов пола, применяемые при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений.	
		Смеси	«уплотняемые»	«самоуплотняющиеся»		уплотняемые	
		Срок твердения бетонной смеси	«Нормальный»	«Ускоренный»		Нормальный	
		Вяжущее			Цемент	Цемент	
		Количество цемента в сухих смесях		не более 85		80	%
		Смеси	можно бетонные	Можно дисперсные		бетонные	
		Распływ кольца	не менее 10	не более 26		13	см
		Норма подвижности по погружению конуса	не менее 1			-	см
		Распływ конуса		не более 48		-	см
		Водоудерживающая способность		не более 100		95	%
		Класс (В)		не более 25		12,5	
		Класс по прочности на растяжение при изгибе затвердевших растворов	не менее 0,8			3,2	
		Содержание зерен наибольшей крупности		не более 5		3	%
		Прочность на сжатие в проектном возрасте	не менее 5,0			0,75	МПа
		Истираемость	не менее 0,5			0,6	г/см <sup>2</sup>
		Объем износа		не более 15		Не нормируется	См3
Морозостойкость бетона	F50			F150			
Наибольшая крупность заполнителя	не менее 0,63			2,5	мм		
46.	Кирпич ГОСТ 379-2015 Кирпич, камни, блоки и плиты перегородочные силикатные. Общие	Пустоты в изделии	«имеются»	«отсутствуют»		«отсутствуют»	
		Марка по прочности	не ниже М100			М150	
		Кирпич предназначен для кладки	«на кладочных растворах»	«на растворах для тонкошовной кладки»		«на кладочных растворах»	
		Класс средней плотности	не менее 1,0			1,0	

<p>технические условия Дата введения в действие: 01.10.2015 Дата последнего изменения: 18.02.2016</p>	Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью декоративного кирпича	не менее 0,6			1,0	МПа
	Марка по морозостойкости	не менее F35			F50	
	Номинальные размеры:					
	Длина			250	250	мм
	Ширина	не менее 60			120	мм
	Высота	«65»	«88»		«65»	мм
	Толщина наружных стенок пустотелого кирпича	не менее 10			-	мм
	На лицевых поверхностях кирпича			не допускаются включения глины и органики	не допускаются включения глины и органики	
	Предельные отклонения по длине, ширине и высоте		не превышают $\pm 2$		+1	мм
	Неровности фактурной поверхности кирпича		$\pm 20$		+2	мм
	Поверхность лицевой грани лицевого кирпича	можно гладкая	можно гидрофобизированная		гладкая	
	Лицевой кирпич	можно естественного цвета	можно с декоративным покрытием, нанесенным на поверхность изделия		естественного цвета	
	Количество глины, песка, извести и посторонних включений на поверхности и в изломе кирпича		не более 3		1	
Требуется к поставке кирпич			обеспечивающий эксплуатационные характеристики кладки и выполняющий декоративные функции, а также обеспечивающий эксплуатационные	обеспечивающий эксплуатационные характеристики кладки и выполняющий декоративные функции, а		



					характеристики кладки	также только обеспечивающих эксплуатационные характеристики кладки	
		Пустоты	«сквозные»	«несквозные»		-	
		Диапазон декларируемых значений средней плотности кирпича	900	2200		901-1000	кг/м <sup>3</sup>
		Размеры дефектов внешнего вида на одном кирпиче:				-	
		Глубина отбитости и притупленности углов		15		0	мм
		Глубина отбитости и притупленности ребер		10		0	мм
		Глубина шероховатостей или срывов грани			не более 5	не более 5	мм
		Протяженность трещин		40		1	мм
		Число дефектов внешнего вида на одном кирпиче:					
		отбитости и притупленности углов		не более 3		0	
		отбитости и притупленности ребер		не более 3		0	
		шероховатости или срывы грани		не более 5		0	
		Трещины		не более 1		Отсутствуют	
		Допускаются точечные включения непрокрашенной силикатной массы и иные включения размером		не более 5		Отсутствуют	мм
		Предельные отклонения по параллельности опорных граней		не более ±2		+1	мм
47.	Листы гипсокартонные	Вид в зависимости от свойств и области	Можно обычные	Можно влагостойкие с повышенной		влагостойкие с повышенной	

ГОСТ 6266-97 Листы гипсокартонные. Технические условия Дата введения 1999-04- 01	применения		сопротивляемостью воздействию открытого пламени		сопротивляемо стью воздействию открытого пламени	
	Длина	Не менее 2000,0	Не более 4000,0		2050,0	мм
	Отклонение по длине	Не менее -8,0	Не более +8,0		+5	мм
	Ширина	Не менее 600,0	Не более 1200,0		1200,0	мм
	Отклонение по ширине	Не менее -5	Можно 0,0		0,0	мм
	Толщина	Не менее 14,0	Не более 24,0		14,0	мм
	Отклонение по толщине	Не менее -0,5	Не более +0,5		-0,5	мм
	Группа по внешнему виду и точности изготовления	Можно А	Можно Б		А	
	Тип по форме продольных кромки	Можно С прямой кромкой	Можно Полукруглая и утоненная с лицевой стороны кромка		Полукруглая и утоненная с лицевой стороны кромка	
	Отклонение от прямоугольности		Не более 8,0		2,0	мм
	Масса 1 м <sup>2</sup> листа		Не более 19,08		14,84	кг
	Водопоглощение		Не более 10		8	%
	Сопротивляемость листов воздействию открытого пламени	Не менее 20			30	мин
	Повреждение углов: длина наибольшего катета		Не более 20		15	мм
	Повреждение углов: число		Не более 2		1	шт
Повреждение продольных кромки: длина		Не более 20		15	мм	
Повреждение продольных кромки: глубина		Не более 5		3	мм	
Повреждение продольных кромки: число		Не более 2		1	шт	
48.	Потолочные плиты	Потолочные плиты		акустические	акустические	
		Влагостойкость	70		80	%
		Предназначены		Для использования в помещениях общего назначения с нормальной относительной влажностью воздуха.	Для использования в помещениях общего назначения с нормальной	

						относительной влажностью воздуха.	
		Показатель звукоизоляции	32			35	Дб
		Диапазон светотражения подвесного потолка	75	80		76-79	%.
		Размер плит потолочных (сторона а)		1200		1000	мм
		Размер плит потолочных (сторона b)	300			400	мм
		Толщина плиты	10	13		12	мм.
		Плиты			изготовлены из натурального, экологически чистого сырья (минеральной ваты и связующего) и не должны представлять опасность для здоровья человека и окружающей среды.	изготовлены из натурального, экологически чистого сырья (минеральной ваты и связующего) и не должны представлять опасность для здоровья человека и окружающей среды.	
49.	Реечные потолки из алюминиевых профилей	Изготавливаются панели (рейки) и щелевой профиль	«из тонкого алюминиевого листа в виде сплошных полос с загнутыми краями.»	«из тонкого алюминиевог о листа в виде перфорированных полос с загнутыми краями.»		«из тонкого алюминиевого листа в виде сплошных полос с загнутыми краями.»	
		Толщина алюминиевого листа	Не менее 0,30	Не более 0,50		0,45	мм,
		Рейка			Держит "форму" и не деформируется	Держит "форму" и не деформируется	
		Длина панели		Не более 6,00		3,00	м.
		Длина рейки	Не менее 3,00	Не более 4,00		3,50	м.
		Траверс изготовлен			из оцинкованной стали в виде П-образного профиля со специальной перфорацией для крепления реек.	из оцинкованной стали в виде П-образного профиля со специальной	

						перфорацией для крепления реек.	
50.	Сетка тканая с квадратными ячейками по ГОСТ 3826-82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3). Дата введения 1984-01-01	Основные требования			проволочные тканые сетки полотняного переплетения с квадратными ячейками, применяемые для рассева сыпучих материалов, арматуры, ограждения, при теплоизоляции промышленного оборудования, воздухоочистки, первой и второй группы	проволочные тканые сетки полотняного переплетения с квадратными ячейками, применяемые для рассева сыпучих материалов, арматуры, ограждения, при теплоизоляции промышленного оборудования, воздухоочистки, первой и второй группы	
		Для изготовления сеток применяют проволоку			низкоуглеродистую и высоколегированную	низкоуглеродистую и высоколегированную	
		Номер сетки		5		2	
		Плотность сетки			Б, Н	Б, Н	
		Размер стороны ячейки в свету	Не менее 0,5			2,0	мм
		Номинальный диаметр проволоки	Не менее 0,20	Не более 1,6		1,0 для Б 0,6 для Н	мм
		Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету		Не более ±9		+6	мм
		Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету		Не более 40		25	%

		Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету		Не более 8		8	%
		Ширина сетки	Не менее 1000	Не более 2000		1000	мм
		Длина сетки		Не более 100		100	м
		Переплетение проволок в сетке			правильное	правильное	
		Пропуски проволок			отсутствуют	отсутствуют	
		Живое сечение сетки		Не более 70		69,4	%
		Масса сетки		Не более 80		4,44 для Б 1,77 для Н	кг
		Число проволок на 1 дм сетки	Не менее 19			33,3 для Б 38,5 для Н	
51.	Портландцемент по ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия (С Изменениями N 1, 2) Дата введения 1987-01-01	Марка по прочности	Не менее 400	Не более 600		500	
		Группа по эффективности пропаривания	Не менее 1	Не более 3		2	
		Предел прочности цемента при изгибе и сжатии	Не менее 5,4			-	МПа
		нефелиновый шлак при производстве	«Используется»	«Не используется»		«Не используется»	
		Начало схватывания цемента, от начала затворения	Не менее 45			45	мин
		Проектный возраст	Не менее 3	Не более 28		3	сут
		Конец схватывания цемента, от начала затворения		Не более 10		10	ч
		Вид добавок	минеральных	органических		-	
		Предел прочности цемента при изгибе и сжатии	55			-	кгс/см <sup>2</sup>
52.	Битумы нефтяные дорожные по ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные	Общие требования			вязкие дорожные нефтяные битумы, предназначенные в качестве вяжущего материала при строительстве и ремонте дорожных	вязкие дорожные нефтяные битумы, предназначенные в качестве	

	<p>вязкие. Технические условия (с Изменением N 1) Дата введения 1991-01-01</p>				покрытий	вяжущего материала при строительстве и ремонте дорожных покрытий		
		изготавливаются			Изготавливаются окислением продуктов прямой перегонки нефти, и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов	Изготавливаются окислением продуктов прямой перегонки нефти, и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов		
		Глубина проникания иглы при 25 °С	90	130			70 при 25 °С согласно ГОСТ	0,1 мм
		Растяжимость при 25°С, 0°С	3,5				55 при 25°С 3,5 при 0°С	см
		Температура хрупкости			-6		-15	°С
		Изменение температуры размягчения после прогрева			8		5	°С
		Индекс пенетрации	-2,8	+2,5			-1,2	
53.	Гвозди строительные с плоской головкой	Высота головки	Не менее 0,48			0,48 для d 0,8 0,72 для d 1,2 0,84 для d 1,4	мм	

по ГОСТ 4028-63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2, 3) ГОСТ 283-75. Гвозди проволочные. Технические условия (с Изменениями N 1-4).						0,96 для d 1,6	
	Диаметр головки		Не более 3,2			1,6 для d 0,8 2,4 для d 1,2 2,8 для d 1,4 3,2 для d 1,6	мм
	Отклонение от соосности головки относительно стержня		Не более 0,2			0,1 для всех	мм
	Отклонения от круглости головок		Не более 0,4			0,4 для всех	мм
	Заостренная часть гвоздя	круглое	квадратное			круглое	
	Угол заострения по граням		40			30	°
	Длина гвоздя			8, 12, 25, 32, 50		8, 12, 16 20, 25, 32, 50	
	Масса 1000 круглых гвоздей		Не более 0,791			0,032 для 0,8×8 0,051 для 0,8×12 0,147 для 1,2×16 0,183 для 1,2×20 0,219 для 1,2×25 0,385 для 1,4×32 0,791 для 1,6×50	мм
диаметр стержня d	Не менее 0,8	Не более 1,6			0,8 для длины 8 и 12 1,2 для длины 16, 20 и 25 1,4 для длины 32 1,6 для длины 50	мм	
54. Проволока канатная оцинкованная ГОСТ 7372-79. Проволока стальная канатная. Технические условия (С Изменениями N 1-4) Дата	Поверхностная плотность цинка	Может С	Может ОЖ			С	
	Марка	Может В	Может I			В	
	Проволока изготавливается	«в мотках»	«на катушках»			В мотках	
	Временное сопротивление разрыву	Не менее 160	Не более 210			200	кгс/мм <sup>2</sup>
	Номинальный диаметр			0,3, 0,5, 1,2, 2,3		0,3, 0,5, 1,2, 2,3	мм
	Предельное отклонение по диаметру		Не более ±0,08			-0,01 для всех	мм
	Отношение диаметра сердечника к диаметру		Не более 7			3 для 2,3 мм 2 для	

	введения 1982-01-01	проволоки				остальных	
		Разбег временного сопротивления разрыву		Не более 170		120	Н/мм <sup>2</sup>
		Число скручиваний	Не менее 14			53 для 0,3 мм 31 для 0,5 мм 25 для 1,2 мм 22 для 2,3 мм	
		Поверхностная плотность цинка	Не менее 20			20 для 0,3 мм 35 для 0,5 мм 60 для 1,2 мм 80 для 2,3 мм	г/м <sup>2</sup>
		Проволока намотана		Не более чем в три		В один	отрезка
		Масса отрезка проволоки	Не менее 0,8			0,8 для 0,3 мм 2,5 для 0,5 мм 12 для 1,2 мм 25 для 2,3	кг
55.	Проволока стальная ГОСТ 3282-74Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия Дата введения 1975-07-01	Точность изготовления	«Повышенная»	«нормальная»		«нормальная»	
		Номинальный диаметр	Не менее 1,0	Не более 3,0		1,2	мм
		Термическая обработка	«Есть»	«Нет»		«нет»	
		Цинковое покрытие	«Есть»	«Нет»		«нет»	
		Класс цинкового покрытия	«1Ц»	«2Ц»		Не используется	
		Отклонение по диаметру		Не более -0,12		-0,04	мм
		Относительное удлинение	Не менее 12			15	%
		Группа по временному сопротивлению разрыву	«I»	«II»		«I»	
		Временное сопротивление разрыву	Не менее 300			690	Н/мм <sup>2</sup>
		Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки	Не менее 8			не нормируется	
		Термически необработанная проволока			Без разрушения выдерживает 4 перегиба	Без разрушения выдерживает 4 перегиба	
		Прочность покрытия:				-	
		Число витков	Не менее 6			Не используется	шт
Поверхностная плотность цинка	Не менее 35			Не используется	г/м <sup>2</sup>		
Число погружений	Не менее 1			Не используется	шт		
Продолжительность каждого погружения	Не менее 60			Не используется	с		
56.	Гвозди	условный диаметр	Не менее 2	Не более 4		2,0 для длины 40	мм



	строительные с конической головкой по ГОСТ 4028-63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2, 3) ГОСТ 283-75. Гвозди проволоочные. Технические условия (с Изменениями N 1-4).	стержня $d$				2,5 для длины 60 3,0 для длины 80 4,0 для длины 100 и 120	
		Размер $a$		Не более 3,55		1,75 для длины 40 2,2 для длины 60 2,65 для длины 80 3,55 для длины 100 и 120	мм
		Наименьший диаметр головки $D$	Не менее 4			4 для длины 40 5 для длины 60 6 для длины 80 7,5 для длины 100 и 120	мм
		Отклонение от соосности головки относительно стержня		Не более 0,5		0,1 для всех	мм
		Торцовая поверхность конической головки			рифленая	рифленая	
		Заостренная часть гвоздя имеет сечение	«Круглое»	«Квадратное»		круглое	
		Масса 1000 круглых гвоздей		Не более 11,5		0,949 2,0×40 2,23 2,5×60 4,33 3,0×80 9,5 4,0×100 11,5 4,0×120	кг
		Длина гвоздя $l$			40, 60, 80, 100, 120	40, 60, 80, 100, 120	мм
		Угол заострения по граням		Не более 40		30	°С
57.	Битумы нефтяные дорожные по ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические	Общие требования			вязкие дорожные нефтяные битумы, предназначенные в качестве вяжущего материала при строительстве и ремонте дорожных покрытий	вязкие дорожные нефтяные битумы, предназначенные в качестве вяжущего материала	

	условия (с Изменением N 1) Дата введения 1991-01-01					при строительстве и ремонте дорожных покрытий	
		изготавливаются			Изготавливаются окислением продуктов прямой перегонки нефти, и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов	Изготавливаются окислением продуктов прямой перегонки нефти, и селективного разделения нефтепродуктов (асфальтов деасфальтизации, экстрактов селективной очистки), а также компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов	
		Температура самовоспламенения	Не менее 368			368	°C
		класс опасности		Не более IV (4)		IV (4)	
		Глубина проникания иглы при 0 °C, 25 °C	Не менее 61	Не более 90		70 при 25 °C при 0 °C 20 согласно ГОСТ	0,1 мм
		Температура размягчения по кольцу и шару	Не менее 33			47	°C
		Температура хрупкости		Не более -6		-15	°C
		Индекс пенетрации	Не менее -2,8	+2,5		-1,2	
58.	Песок ГОСТ 3344-83 «Щебень и песок шлаковые для дорожного	Группа песка по крупности	Может очень мелкий	Может крупный		мелкий	
	Содержание в песке из слабо- и неактивного			0	0	% по массе	

	строительства. Технические условия» Дата введения 1985-01-01	шлаков зерен крупностью более 20 мм							
		Модуль крупности	Может 1,1				1,8	Мк	
		Содержание в песке металлических примесей поддающихся ручной сортировке		Не более 3				2,1	% по массе
		Содержание в песке из слабо- и неактивного шлаков зерен крупностью свыше 5 мм		Не более 15				9	% по массе
		Полный остаток на сите № 063	Не менее 1					12	% по массе
		Содержание в песке из слабо- и неактивного шлаков зерен крупностью свыше 10 мм		Не более 1				0,7	% по массе
		Содержание глинистых частиц определяемых при испытании на набухание		Не более 5				3,7	% по массе
		Содержание частиц размером менее 0.16 мм		Не более 25				14	% по массе
59.	Канат двойной свивки ГОСТ 3241-91 Канаты стальные. Технические условия. Дата введения 1993-01-01 ГОСТ 3070-88 Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6x19(1+6+12)+1 о.с. Сортамент	Тип			С точечным касанием проволок между слоями	С точечным касанием проволок между слоями			
Марка		«ВК»	«В»		ВК				
Точность изготовления		«Повышенная»	«Нормальная»		нормальная				
Маркировочная группа		Не менее 1770	Не более 2060		1860				
Конструкция				6x19(1+6+12)+1 о.с.	6x19(1+6+12)+1 о.с.				
Количество центральных проволок				6	6	шт			
Количество проволок в слоях				108	108	шт			
Диаметр каната		4,8	6,5		5,5	мм			
Отклонение по диаметру каната			Не более +10		0,0	%			
Диаметр проволоки в слоях			0,37		0,34	мм			
Диаметр центральной проволоки		0,35			0,36	мм			
Покрытие проволок			Проволоки оцинкованные	Проволоки					

					оцинкованные	
		Площадь сечения всех проволок в канате (расчетная)	10,43		10,44	мм <sup>2</sup>
		Концы каната у места отреза			Прочно обвязаны мягкой проволокой	Прочно обвязаны мягкой проволокой
		Масса 1000 метров смазанного каната (ориентировочная)		114,6	102,6	кг
		Направление свивки	Может Правое	Может левое		левое
60.	Клинья пластиковые монтажные	Особенность конструкции			наличие воздушных камер и плотное прилегание убирают проблему промерзания в холодное время года	наличие воздушных камер и плотное прилегание убирают проблему промерзания в холодное время года
		Длина		Не более 150	150	мм
		Типоразмер	Может маленький	Может большой		маленький
		Высота	10		11	мм
		Максимальная нагрузка на одну опорную колодку при 100% пересечении	Не менее 200	Не более 2200	200	кг
		Шаг зубьев			0,5	мм
61.	Трубы напорные из сшитого полиэтилена, полибутена ГОСТ 32415-2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия. Дата	Рабочее давление		Не более 1	1	Мпа
		Длина труб		Не более 12	10	М
		Материал труб			-	
		Предельные отклонения среднего наружного диаметра		Не более 0,4	0,4	Мм
		Расчетная серия труб	Не менее 3		4,9	
		Предельные отклонения толщины стенки		Не более 0,8	0,6	Мм
		Коэффициент запаса прочности	Не менее 1,25		1,6	
		Тонкий наружный барьерный слой для уменьшения диффузионной	«Применяется»	«Не применяется»		«Не применяется»

<p>введения 2015-01-01 ГОСТ 8032-84 (СТ СЭВ 3961-83) Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел. Дата введения 1985-07-01 ГОСТ ИСО 12162-2006 Материалы термопластичные для напорных труб и соединительных деталей. Классификация и обозначение. Коэффициент запаса прочности Дата введения 2008-01-01</p>	<p>проницаемости газов</p>						
	<p>Рабочая температура транспортируемой воды, определяемая областью применения</p>	<p>Не менее 20</p>				<p>60 для горячего водоснабжения (1), 20 для холодного водоснабжения (ХВ)</p>	<p>°С</p>
	<p>Номинальная толщина стенки</p>		<p>Не более 5,5</p>			<p>3,7</p>	<p>Мм</p>
	<p>Гидростатическое напряжение</p>		<p>Не более 5,1</p>			<p>4,9</p>	<p>Мпа</p>
	<p>Трубы термически стабильны при действии внутреннего давления при гидростатическом (кольцевом) напряжении при температуре 110 °С</p>	<p>Не менее 2,3</p>				<p>2,4 для РВ 2,5 для РЕ-Х</p>	<p>Мпа</p>
	<p>Поставка труб</p>				<p>в виде прямых отрезков</p>	<p>в виде прямых отрезков</p>	
	<p>Предельное отклонение по длине труб</p>		<p>Не более ±10</p>			<p>+10</p>	<p>Мм</p>
	<p>Допустимая овальность труб</p>		<p>Не более 1,2</p>			<p>1</p>	<p>мм</p>
	<p>Назначение</p>				<p>транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления</p>	<p>транспортирующие воду, в том числе питьевую, и предназначенные для систем холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления</p>	
	<p>Поверхность</p>				<p>имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности</p>	<p>имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности</p>	
<p>Трубы стойкие к внутреннему давлению, при гидростатическом</p>	<p>Не менее 4,4</p>				<p>12 для РЕ-Х 15,5 для РВ</p>	<p>МПа</p>	

		<i>(кольцевом) напряжении</i>				
		<i>Масса трубы</i>		<i>Не более 6,7</i>		3,9 для PE-X 3,8 для PB Кг
		<i>Номинальный наружный диаметр</i>			40	40 Мм
		<i>Относительное удлинение при разрыве</i>		<i>Не более 350</i>		350 для PE-X 125 для PB %
		<i>Изменение длины после прогрева</i>		<i>Не более 5</i>		2 %
		<i>Температура стойкости к внутреннему давлению</i>	<i>Не менее 20</i>			20 °C
62.	<i>монтажная пена ГОСТ 25621-83. Материалы и изделия полимерные строительные герметизирующие и уплотняющие. Классификация и общие технические требования Дата введения 1983-07-01</i>	<i>Описание:</i>			<i>Высококачественная однокомпонентная полиуретановая монтажная пена готовая к применению, застывающая под воздействием влаги, для широкого спектра применения в области монтажа, герметизации и изоляции в строительстве</i>	<i>высококачественная однокомпонентная полиуретановая монтажная пена готовая к применению, застывающая под воздействием влаги, для широкого спектра применения в области монтажа, герметизации и изоляции в строительстве</i>
		<i>Базовое вещество</i>			<i>полиуретан</i>	<i>полиуретан</i>
		<i>Внешний вид:</i>			<i>вязкая смесь, которая при выходе из баллона превращается в пену и затвердевает под воздействием влажности воздуха</i>	<i>вязкая смесь, которая при выходе из баллона превращается в пену и затвердевает под воздействием влажности воздуха</i>
		<i>Запах</i>			<i>Слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии</i>	<i>слабый специфический запах во время затвердевания, в</i>

				<i>не имеет запаха</i>	<i>затвердевшем состоянии не имеет запаха</i>	
<i>Плотность</i>	<i>20</i>	<i>30</i>			<i>25</i>	<i>кг/м3</i>
<i>Теплопроводность</i>		<i>Не более 0,05</i>			<i>0,02</i>	<i>Вт/мК</i>
<i>Характеристика пены</i>				<i>тепло-звукоизоляционный материал, влагоустойчивая, защищает от УФ излучения</i>	<i>тепло-звукоизоляционный материал, влагоустойчивая, защищает от УФ излучения</i>	
<i>Время высыхания поверхности (20°C при влажности воздуха более 30%)</i>		<i>Не более 20</i>			<i>15</i>	<i>мин.</i>
<i>Температура самовозгорания затвердевшей пены:</i>	<i>+400</i>				<i>+500</i>	<i>°C</i>
<i>Огнестойкость затвердевшей пены:</i>				<i>самозатухающая, класс В3</i>	<i>самозатухающая, класс В3</i>	
<i>Диапазон термостойкости затвердевшей пены:</i>	<i>-55</i>	<i>+100</i>			<i>-55...+100</i>	<i>°C</i>
<i>Поглощение воды в затвердевшем состоянии:</i>				<i>менее 10</i>	<i>менее 10</i>	<i>%</i>
<i>Прочность при растяжении:</i>	<i>3</i>				<i>4</i>	<i>Н/см2</i>
<i>Прочность при сжатии:</i>	<i>3</i>				<i>4</i>	<i>Н/см2</i>
<i>Выход пены из баллона</i>		<i>50</i>			<i>45</i>	<i>л</i>
<i>Вторичное расширение</i>		<i>30</i>			<i>25</i>	<i>%</i>